1- KONU:

Yüklenici tesislerinde Ankara Makine Fabrikası tarafından verilecek teknik resim ve dokümanlara göre 7. Maddede resim no. ve miktarı yazılı olan parçaların imalatının yapılarak Ankara Makine Fabrikasına teslim edilmesi işidir.

2- TANIMLAR:

T.Ş.F.A.Ş. Genel Müdürlüğü İdare, Ankara Makine Fabrikası Müdürlüğü Fabrika, bahsedilen işi yapmakla yükümlü ve istekli, Yüklenici olarak adlandırılacaktır.

3- İŞİN KAPSAMI ve İMALATTA KULLANILACAK OLAN MALZEMELERİN TEMİN ŞEKLİ:

3.1. Şartname konusu işler, ilgili teknik resimlere ve teknik resim antetlerinde belirtilen malzeme kalitelerine uygun olarak imal edilecektir.
3.2. İmalatı tamamlanan parçalarının Fabrikaya nakliyesi ve nakliye bedelleri Yükleniciye ait olacaktır.
3.3. İmalatlara yapılacak kaynaklardaki sıçrantı ve çapak vb. temizliği Yüklenici tarafından yapılacaktır. Yapılan imalatlar boyanmayacaktır.
3.4. Yüklenicinin yapacağı imalatların her aşaması Fabrika Kalite Kontrol Servisine haber verilerek kontrol ettirilecektir.
3.5. Parçaların imalinde kullanılacak tüm malzemeler Yüklenici tarafından temin edilecektir.
3.5. a) Yüklenici imalatta kullanılacak malzemelerin kalitelerine ait sertifikaları işe başlamadan önce Fabrikanın Kalite Kontrol Servisine teslim edecektir. Kalite Kontrol Servisi gerekli gördüğü hallerde tahribatlı – tahribatsız testleri yapabilecektir. Test sonucuna göre malzeme reddedilebilecektir.

4. TEKNİK ÖZELLİKLER, KONTROL ve KABUL ŞARTLARI:

İmalatı tamamlanarak Fabrikaya teslim edilen malzemelerin Fabrikanın Kalite Kontrol Servisi tarafından ölçü ve kalite kontrol işlemleri yapılacak, uygun bulunmayan malzemeler reddedilecektir. Bu durumda Yüklenici hata bildirim tarihinden itibaren 20 (yirmi) iş günü içerisinde hataları gidererek malzemeyi Fabrikaya teslim edecektir.

5. TESLİM SÜRESİ:

5.1. İşe başlama tarihi siparişin teyidini izleyen ilk iş günüdür.
5.2. İşin süresi işe başlama tarihinden itibaren 75 takvim günüdür.

6. DİĞER HUSUSLAR:

6.1. İmal edilecek malzemeler işletme ve kullanım hataları hariç imalat hatalarına karşı 1 (bir) yıl garantili olacaktır.
6.2. İmal edilen malzemeler Fabrikaya hasarsız olarak teslim edilecektir. Malzemelerin hasarsız şekilde teslim edilebilmesi için gereken önlemlerin (ambalajlama, yağlama, v.s.) alınması Yüklenicinin sorumluluğundadır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Handan KOKSHYA Endüstri Mühendisi	Osman N. SAMANTIR Fab. Müd. Yrd. (İmalat)

7. İMALATIN KAPSAMI:

Yapılacak imalatların kapsamı ve imalat ile ilgili hususlar aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

RESİM NO:	İMALATIN ADI:	MİKTARI:	MALZEME:
11.06.01	125-150m^3 Kireç Ocağı Döner Tablası (Dişli Kutusu ve Elektrik Motoru Tarafımızdan Verilecektir.)	1 Komple	Resme Bknz.
11.06.07	125-150m^3 Kireç Ocağı Kireç Taşı-Kok Kovası	1 Komple	Resme Bknz.
11.06.08	125-150m^3 Kireç Ocağı Kova Taşıyıcı Araba	1 Komple	Resme Bknz.
21.01.026	150 m^3 Kireç Ocağı Platformları ve Merdivenler	1 Komple	Resme Bknz.
21.01.045	125 m^3 Kireç Ocağı Platformları ve Merdivenler	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.02-27	125-150m^3 Kireç Ocağı Kapama Şiberi	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-50÷60	125-150m^3 Kireç Ocağı Ocak Ağzı Sızdırmazlık Parçaları	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-61	125-150m^3 Kireç Ocağı Yön Değiştirici Makara	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-62	125-150m^3 Kireç Ocağı Karşı Ağırlık Yön Değiştirici Makara (Yatay)	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-65	125-150m^3 Kireç Ocağı Karşı Ağırlık Yön Değiştirici Makara (Düşey)	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-66	125-150m^3 Kireç Ocağı Halat Makara (Ø210)	2 Komple	Resme Bknz.
11.01.02-21	125-150m^3 Kireç Ocağı Yanmış Kireç Alma Düzeni	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-23	125-150m^3 Kireç Ocağı Hava Emiş Papazı	1 Komple	Resme Bknz.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Handan KAHYA Endüstri Mühendisi	Osman N. SAMANTIR Fab. Müd. Yrd. İmzaları

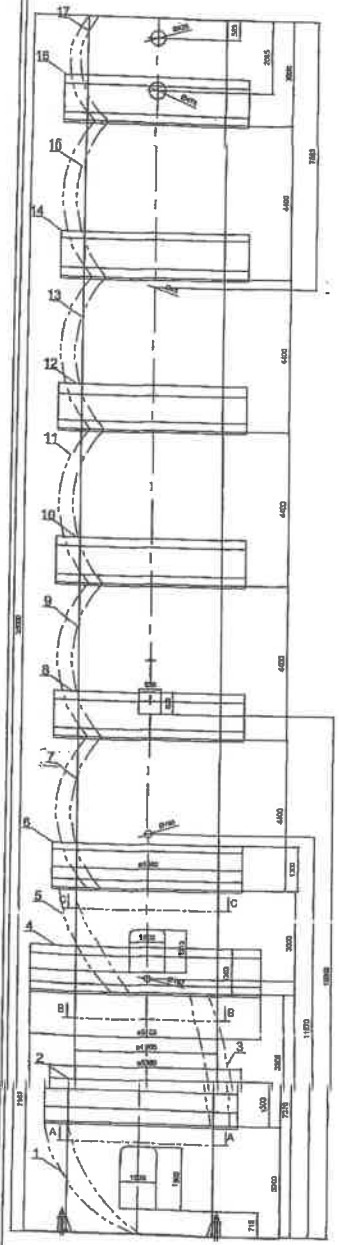
11.01.01-69	125-150m³ Kireç Ocağı Dağıtım Düzeni	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-67	125-150m³ Kireç Ocağı Dönüş Şalteri	2 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-68	125-150m³ Kireç Ocağı Taşıyıcı Araba Kablo Trommeli	2 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-70	125-150m³ Kireç Ocağı Seviye Kontrol Düzeni	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-71	125-150m³ Kireç Ocağı Seviye Kontrol Düzeni Detayı	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-72	125-150m³ Kireç Ocağı Seviye Kontrol Gösterge Düzeni	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-73	125-150m³ Kireç Ocağı Seviye Kontrol Çalıştırma Düzeni	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-74	125-150m³ Kireç Ocağı Seviye Kontrol Çalıştırma Düzen Detayı	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-75	125-150m³ Kireç Ocağı Gaz Çıkış Emniyet Klepesi (NW250)	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-76	125-150m³ Kireç Ocağı İlk Doldurma Kovası	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-77	125-150m³ Kireç Ocağı İlk Doldurma Kovası Askısı	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.01-78	125-150m³ Kireç Ocağı Ateşleme Deliği (18 Adet)	18 Adet	Resme Bknz.
11.07.01-2	125-150m³ Kireç Ocağı GAZ Yıkayıcı Lavör	1 Komple	Resme Bknz.
11.01.03-10	125-150m³ Kireç Ocağı GAZ Yıkayıcı Lavör Kaidesi	1 Komple	Resme Bknz.
11.05.01A	Asansör Vinci Halat Sarma Tertibatı	1 Komple	Resme Bknz.
11.04.03-2,3,5	Asansör Taşıma ağırlık ve Detayları	2 Komple	Resme Bknz.

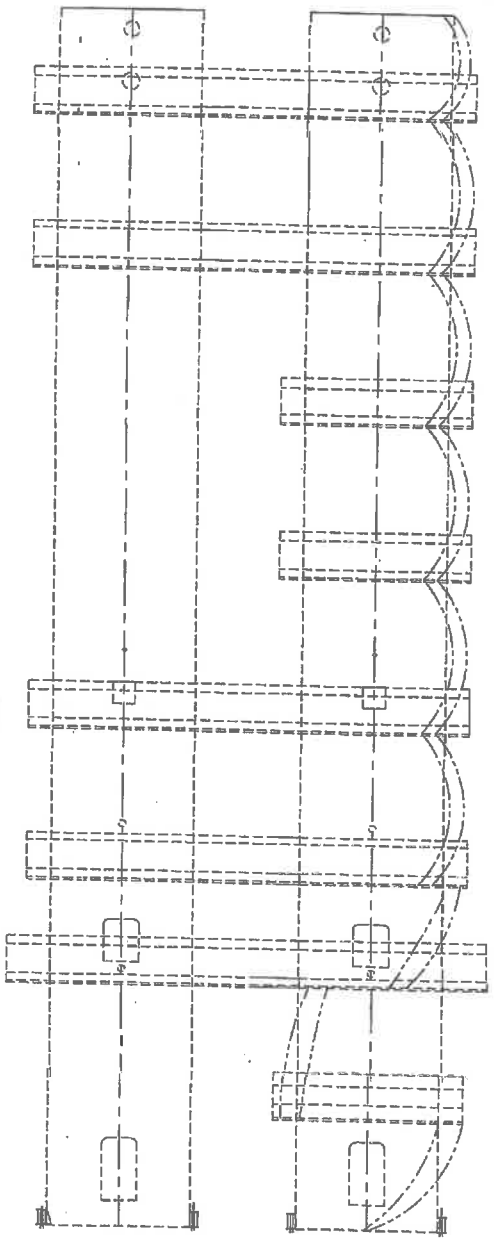
HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Hancan KAHYA Endüstri Mühendisi	Osman N. SAMANTIR Fab. Müd. Yrd. (İmalat)

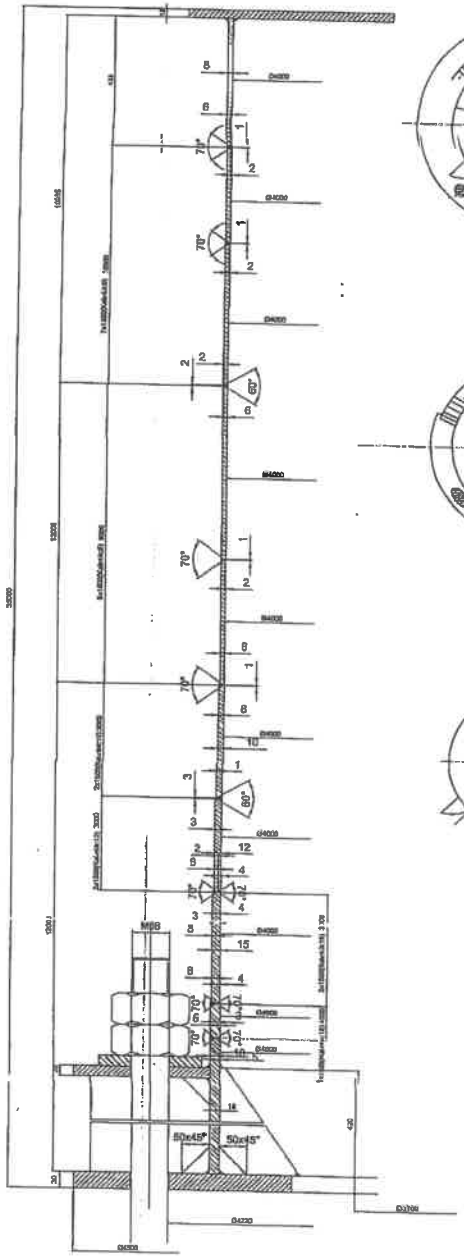
OCAK 3

OCAK 2

OCAK 1



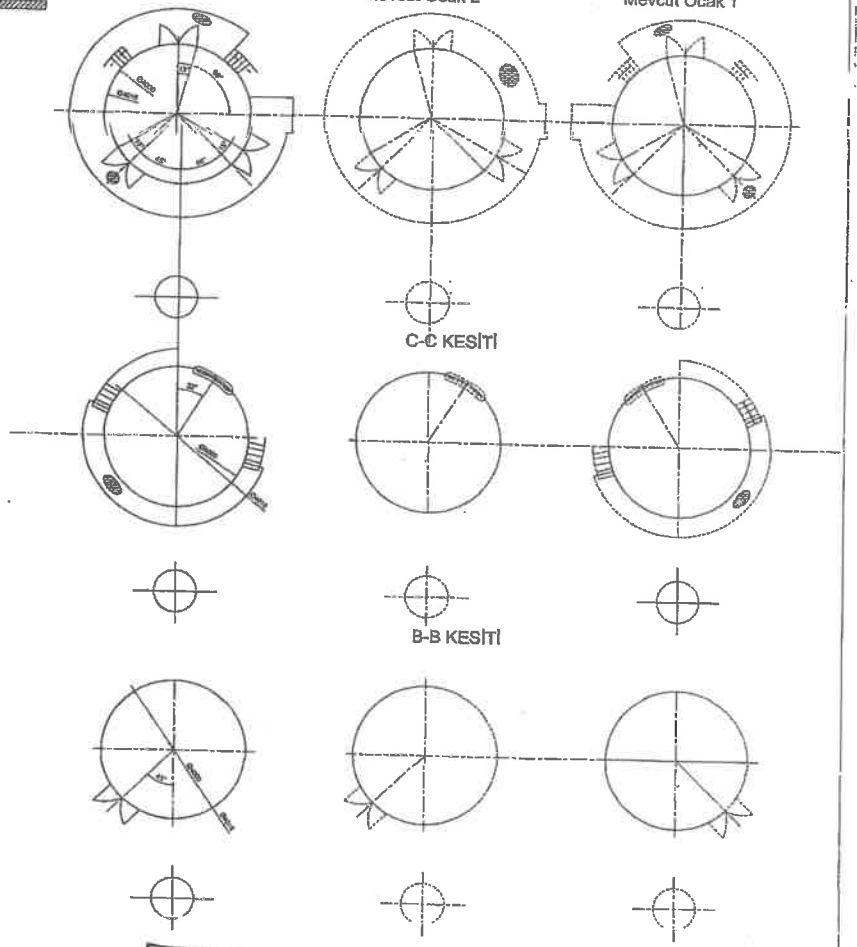




OCAK 3

Mevcut Ocak 2

Mevcut Ocak 1



C-C KESİTİ

B-B KESİTİ

A-A KESİTİ

İŞ HAZIRLAMA

Sip. No 2026/125

Miktar 1 Komple

Ait olduğu yer 1.Grup Şeker Fab.

İstendiği tarih

İŞ HAZIRLAMA

Sip. No

Miktar

Ait olduğu yer

İstendiği tarih

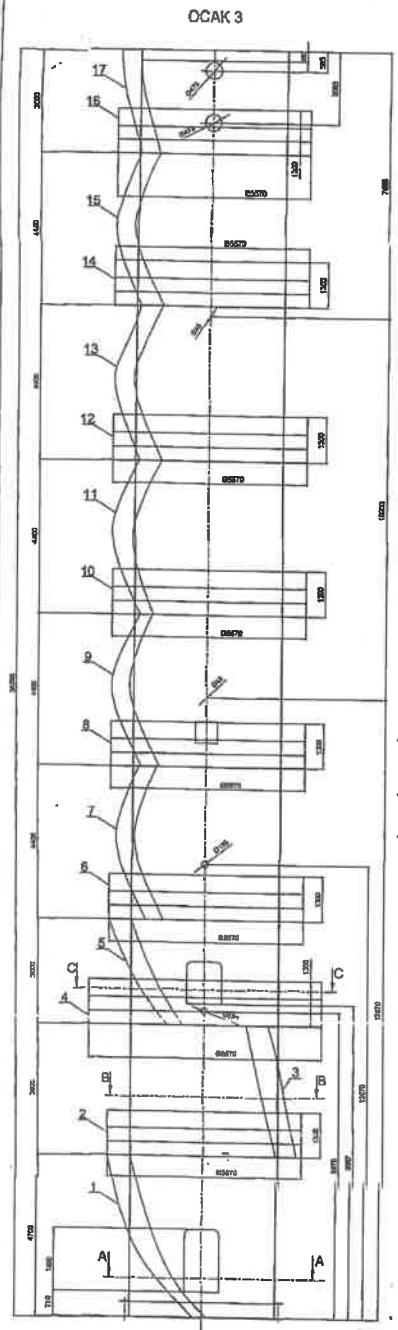
Detaylar: Gelecek

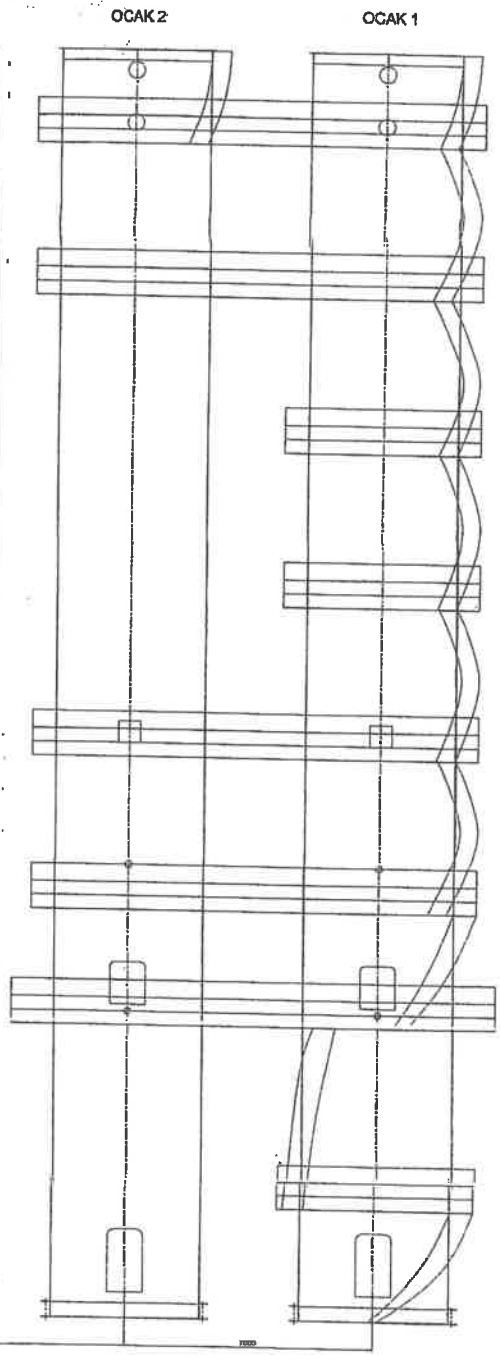
REVNO	TARIH	ADI	KONTROL	ONAY
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				
101				
102				
103				
104				
105				
106				
107				
108				
109				
110				
111				
112				
113				
114				
115				
116				
117				
118				
119				
120				
121				
122				
123				
124				
125				
126				
127				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				
153				
154				
155				
156				
157				
158				
159				
160				
161				
162				
163				
164				
165				
166				
167				
168				
169				
170				
171				
172				
173				
174				
175				
176				
177				
178				
179				
180				
181				
182				
183				
184				
185				
186				
187				
188				
189				
190				
191				
192				
193				
194				
195				
196				
197				
198				
199				
200				
201				
202				
203				
204				
205				
206				
207				
208				
209				
210				
211				
212				
213				
214				
215				
216				
217				
218				
219				
220				
221				
222				
223				
224				
225				
226				
227				
228				
229				
230				
231				
232				
233				
234				
235				
236				
237				
238				
239				
240				
241				
242				
243				
244				
245				
246				
247				
248				
249				
250				
251				
252				
253				
254				
255				
256				
257				
258				
259				
260				
261				
262				
263				
264				
265				
266				
267				
268				
269				
270				
271				
272				
273				
274				
275				
276				
277				
278				
279				
280				
281				
282				
283				
284				
285				
286				
287				
288				
289				
290				
291				
292				
293				
294				
295				
296				
297				
298				
299				
300				
301				
302				
303				
304				
305				
306				
307				
308				
309				
310				
311				
312				
313				
314				
315				
316				
317				
318				
319				
320				
321				
322				
323				
324				
325				
326				
327				
328				
329				
330				
331				
332				
333				
334				
335				
336				
337				
338				
339				
340				
341				
342				
343				
344				
345				
346				
347				
348				
349				
350				
351				
352				
353				
354				
355				
356				
357				
358				
359				
360				
361				
362				
363				
364				
365				
366				
367				
368				
369				
370				
371				
372				
373				
374				
375				
376				
377				
378				
379				
380				
381				
382				
383				
384				
385				
386				
387				
388				
389				
390				
391				
392				
393				
394				
395				
396				
397				
398				
399				
400				
401				
402				
403				
404				
405				
406				
407				
408				
409				
410				
411				
412				
413				
414				
415				
416				
417				
418				
419				
420				
421				
422				
423				
424				
425				
426				
427				
428				
429				
430				
431				
432				
433				
434				
435				
436				
437				
438				
439				
440				
441				
442				
443				
444				
445				
446				
447				
448				
449				
450				
451				
452				
453				
454				
455				
456				
457				
458				
459				
460				
461				
462				
463				
464				
465				
466				
467				
468				
469				
470				
471				
472				
473				
474				
475				
476				
477				
478				
479				
480				
481				
482				
483				
484				
485				
486				
487				
488				
489				
490				
491				
492				
493				
494				
495				
496				
497				
498				
499				
500				
501				
502				
503				
504				
505				
506				
507				
508				
509				
510				
511				
512				
513				
514				
515				
516				
517				
518				
519				
520				
521				
522				
523				
524				
525				
526				
527				
528				
529				
530				
531				
532				
533				
534				
535				
536				
537				
538				
539				
540				
541				
542				
543				
544				
545				
546				
547				
548				
549				
550				
551				
552				
553				
554				
555				
556				
557				
558				
559				
560				
561				
562				
563				
564				
565				
566				
567				
568				
569				
570				
571				
572				
573				
574				
575				
576				
577				
578				
579				
580				
581				
582				
583				
584				
585				
586				
587				
588				
589				
590				
591				
592				
593				
594				
595				
596				
597				
598				
599				
600				
601				
602				
603				
604				
605				
606				
607				
608				
609				
610				
611				
612				
613				
614				
615				
616				
617				
618				
619				
620				
621				
622				
623				
624				
625				
626				
627				
628				
629				
630				
631				
632				
633				
634				
635				
636				
637				
638				
639				
640				
641				
642				
643				
644				
645				
646				
647				
648				
649				
650				
651				
652				
653				
654				
655				
656				
657				
658				
659				
660				
661				
662				
663				
664				
665				
666				
667				
668				
669				
670				
671				
672				
673				
674				
675				
676				
677				
678				
679				
680				
681				
682				
683				
684				
685				
686				
687				
688				
689				
690				
691				
692				
693				
694				
695				
696				
697				
698				
699				
700				
701				
702				
703				
704				
705				
706				
707				
708				
709				
710				
711				
712				
713				
714				
715				
716				
717				
718				
719				
720				
721				
722				
723				
724				
725				
726				
727				
728				
729				
730				
731				
732				
733				
734				
735				
736				
737				
738				
739				
740				
741				
742				
743				
744				
745				
746				
747				
748				
749				
750				
751				
752				
753				
754				
755				
756				
757				
758				
759				
760				
761				
762				
763				
764				
765				
766				
767				
768				
769				
770				
771				
772				
773				
774				
775				
776				
777				
778				
779				
780				
781				
782				
783				
784				
785				
786				
787				
788				
789				
790				
791				
792				
793				
794				
795				
796				
797				
798				
799				
800				
801				
802				
803				
804				
805				
806				
807				
808				
809				
810				
811				
812				
813				
814				
815				
816				
817				
818				
819				
820				
821				
822				
823				
824				
825				
826				
827				
828				
829				
830				
831				
832				
833				
834				
835				
836				
837				
838				
839				
840				
841				
842				
843				
844				
845				
846				
847				
848				
849				
850				
851				
852				
853				
854				
855				
856				
857				
858				
859				
860				
861				
862				
863				
864				
865				
866				
867				
868				
869				
870				
871				
872				
873				
874				
875				
876				
877				
878				
879				
880				
881				
882				
883				
884				
885				
886				
887				
888				
889				
890				
891				
892				
893				
894				
895				
896				
897				
898				
899				
900				
901				
902				
903				
904				
905				
906				
907				
908				
909				
910				
911				
912				
913				
914				
915				
916				
917				
918				
919				
920				
921				
922				
923				
924				
925				
926				
927				
928				
929				
930				
931				
932				
933				
934				
935				
936				
937				
938				
939				
940				
941				
942				
943				
944				
945				
946				
947				
948				
949				
950				
951				
952				
953				
954				
955				
956				
957				
958				
959				
960				
961				
962				
963				
964				
965				
966				
967				
968				
969				
970				
971				
972				
973				
974				
975				
976				
977				
978				
979				
980				
981				
982				
983				
984				
985				
986				
987				
988				
989				
990				
991				
992				
993				
994				
995				
996				
997				
998				
999				
1000				

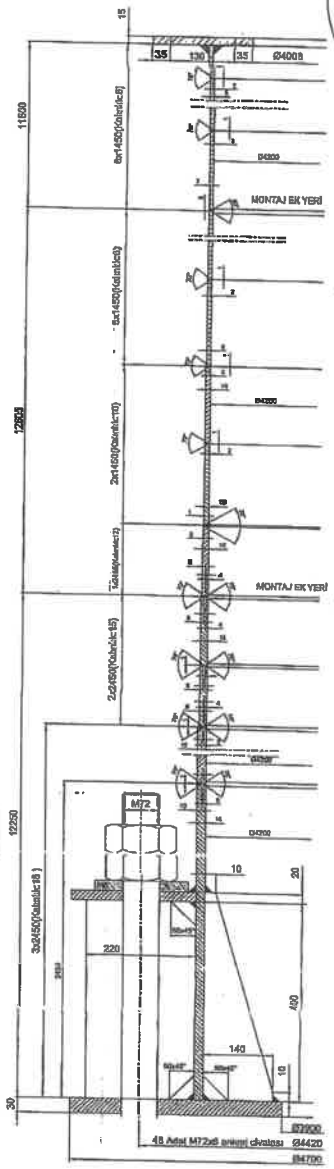
TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
ANKARA MAMUL FABRİKASI

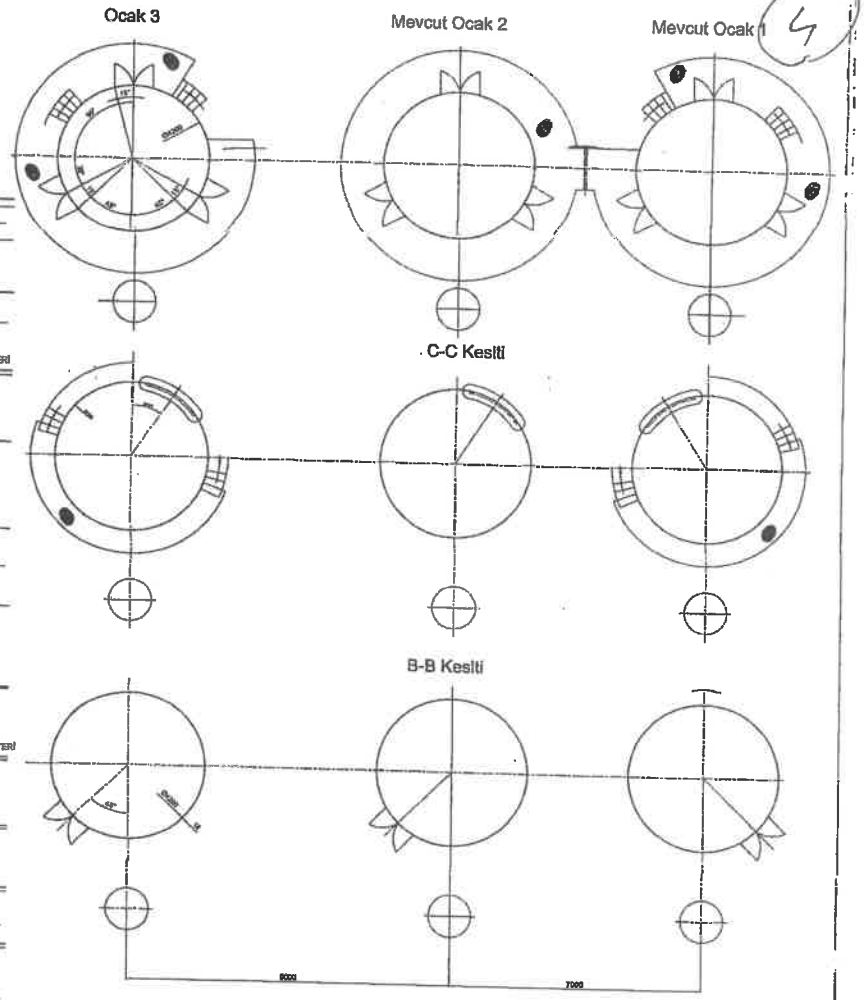
Rom Şeker Fabrikası
2.Grup Ürün Ağırlıklı Ürün Grup
SOVOC BAŞLEZONCA ve MERSİMLİ UNU

HOŞİM NO : 21.01.045





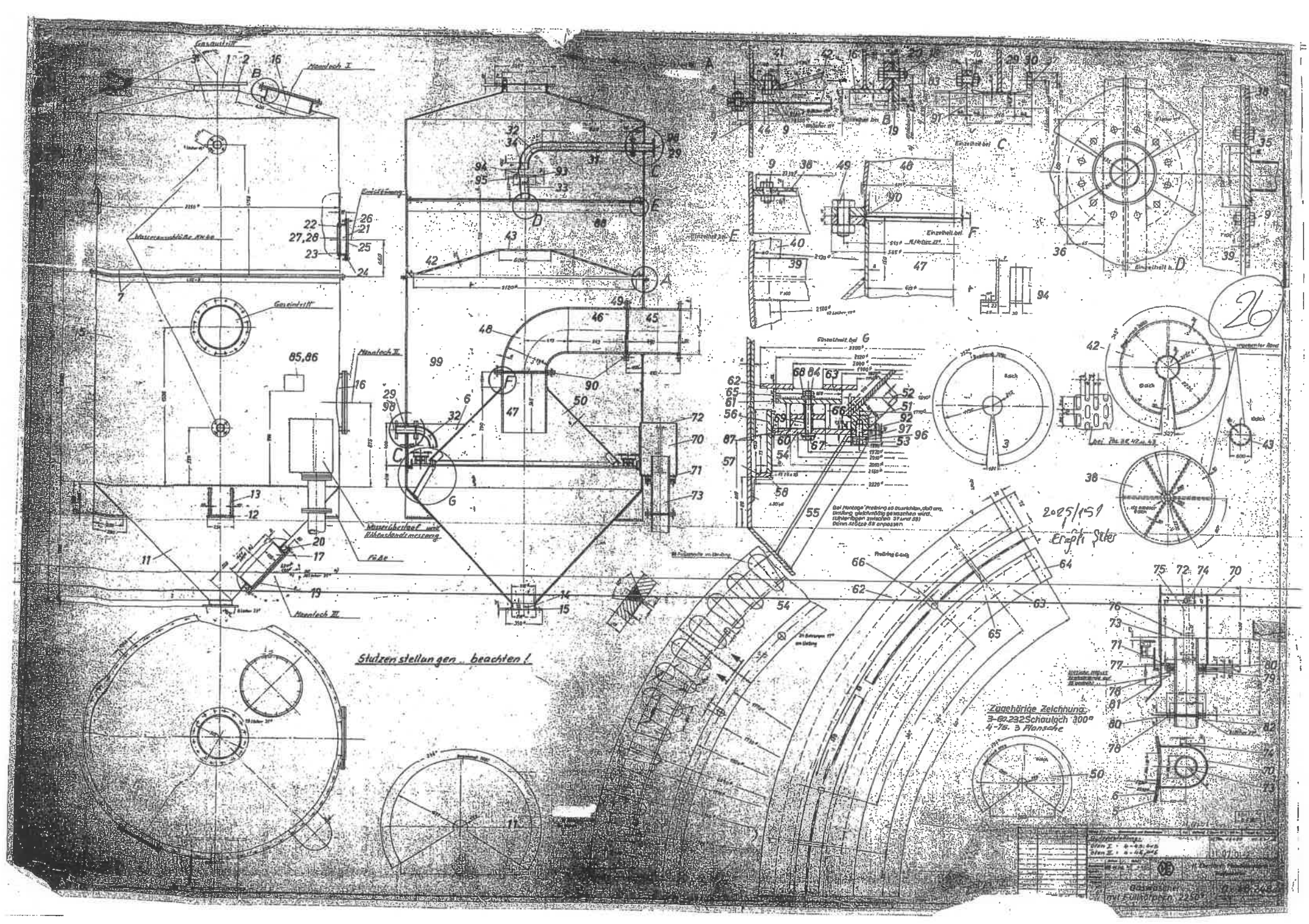


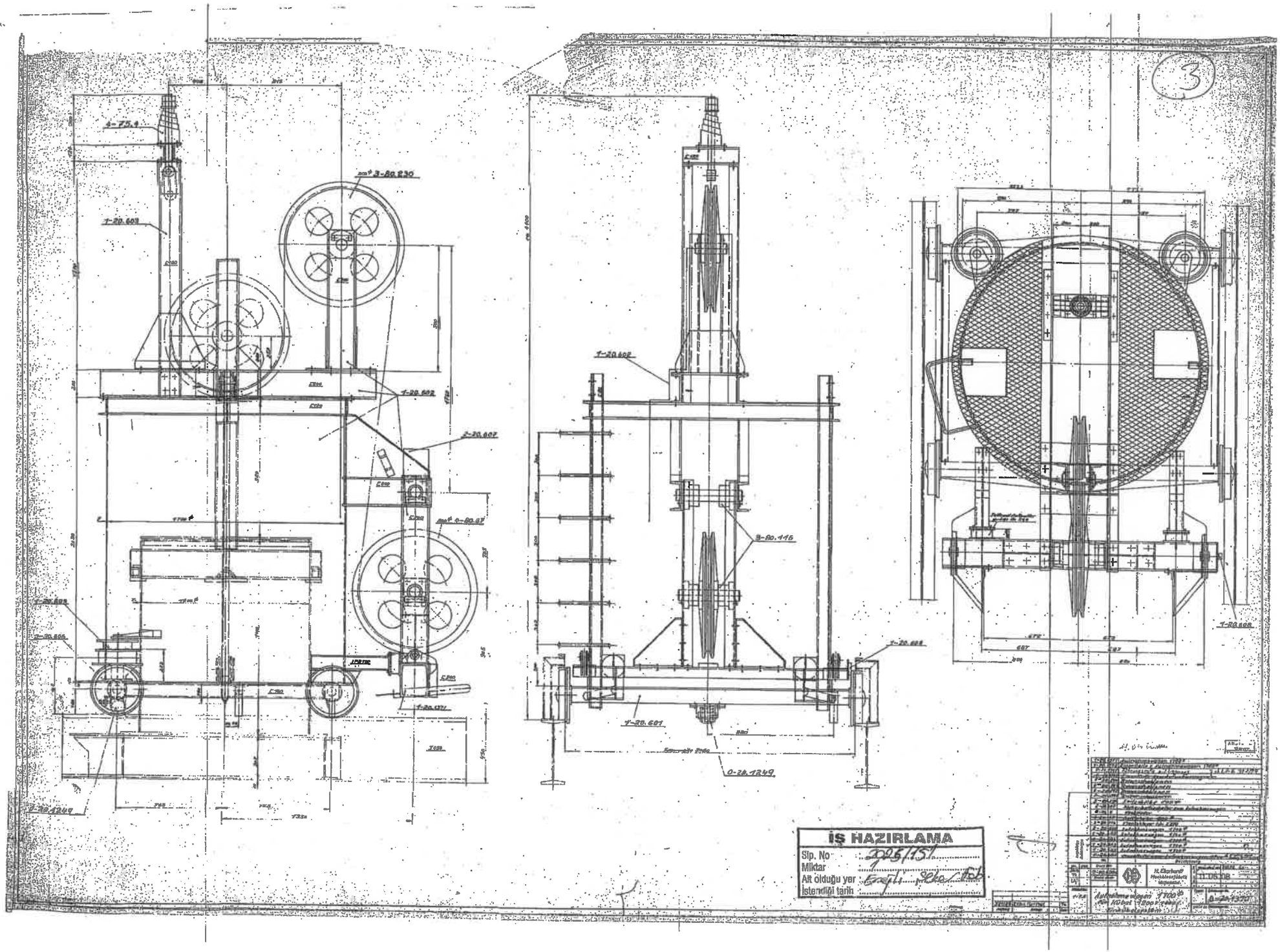


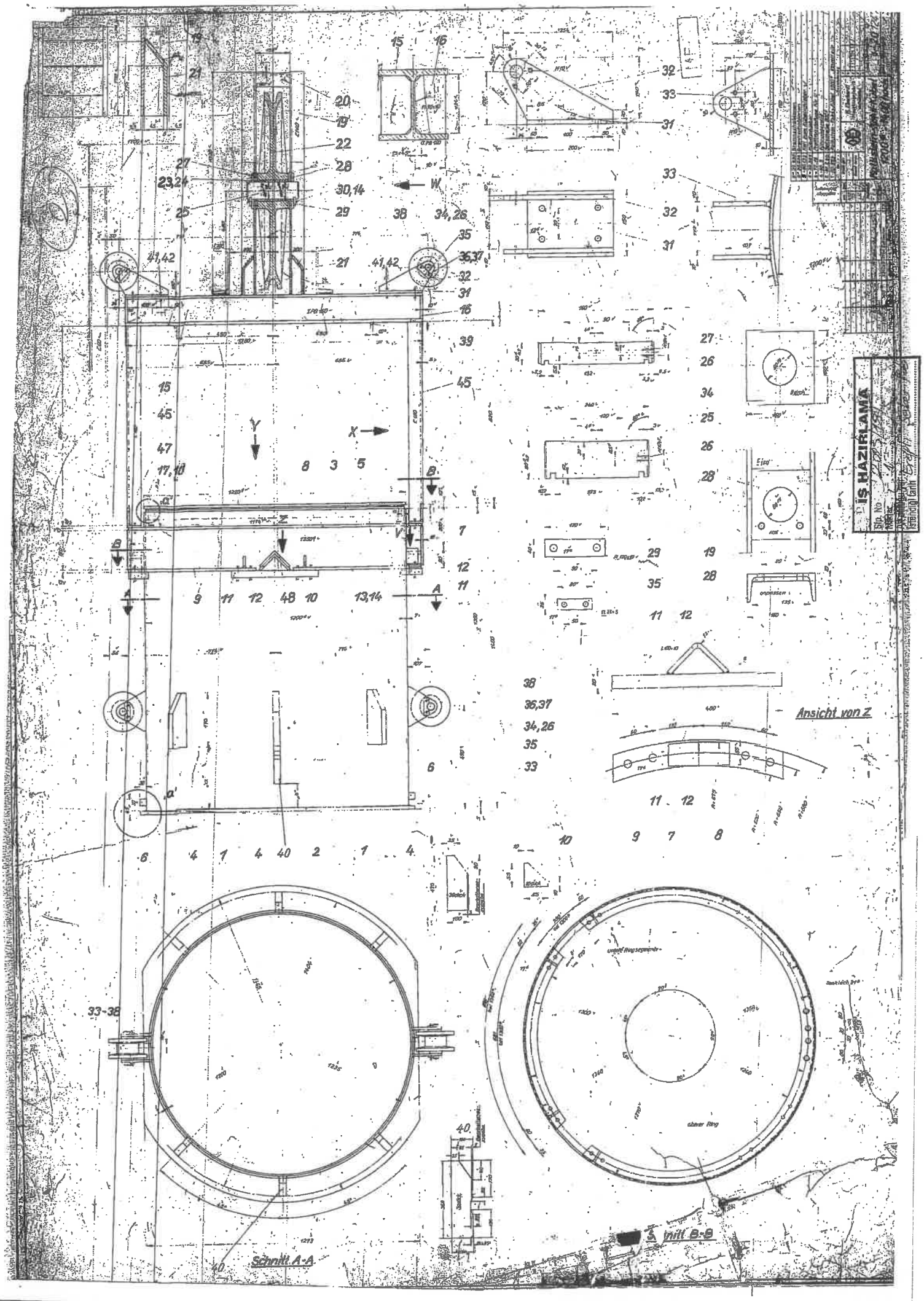
4

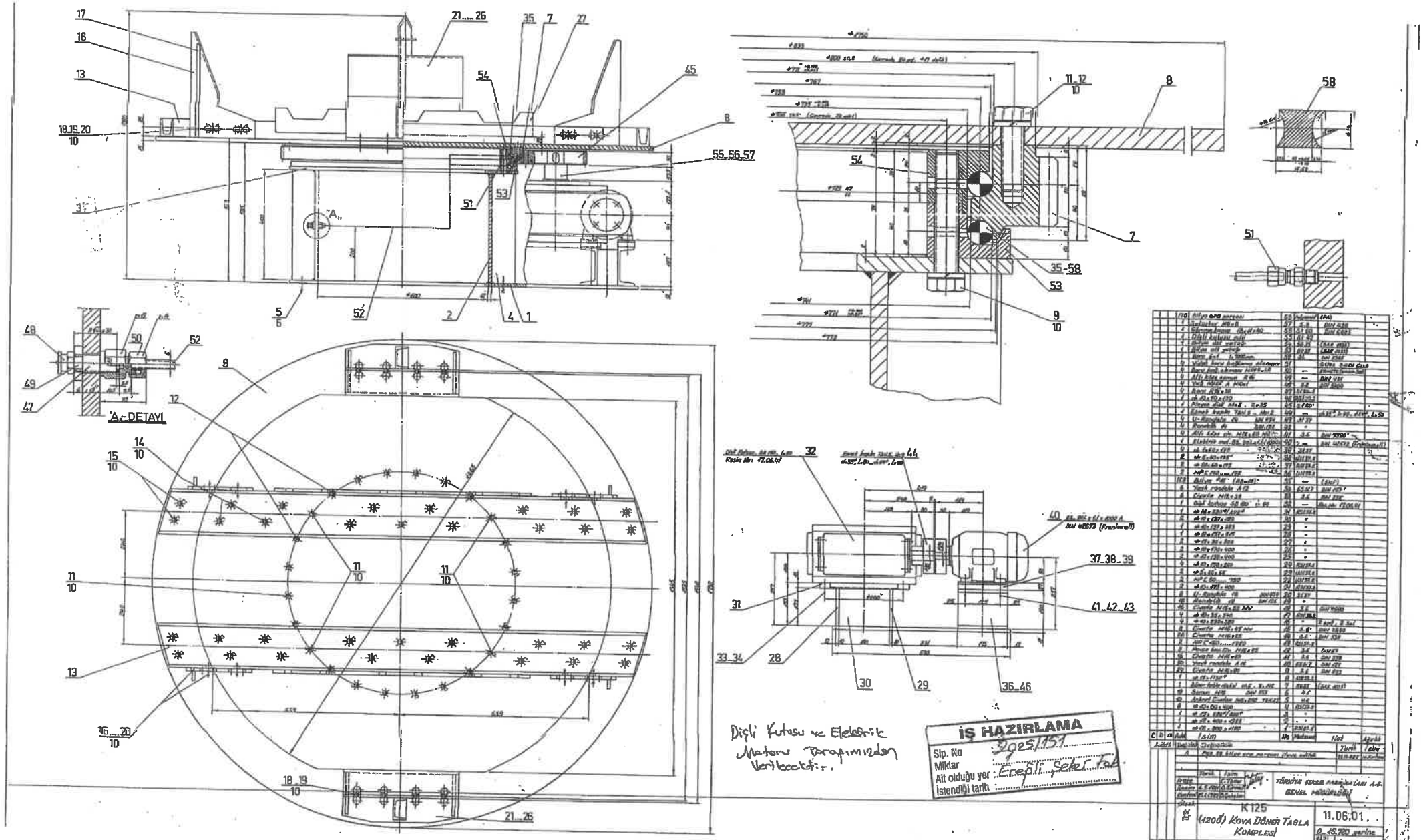
İŞ HAZIRLAMA
No 1095/131
Kitabı
olduğu yer
endiği tarih

TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
ANKARA MAKİNA FABRİKASI

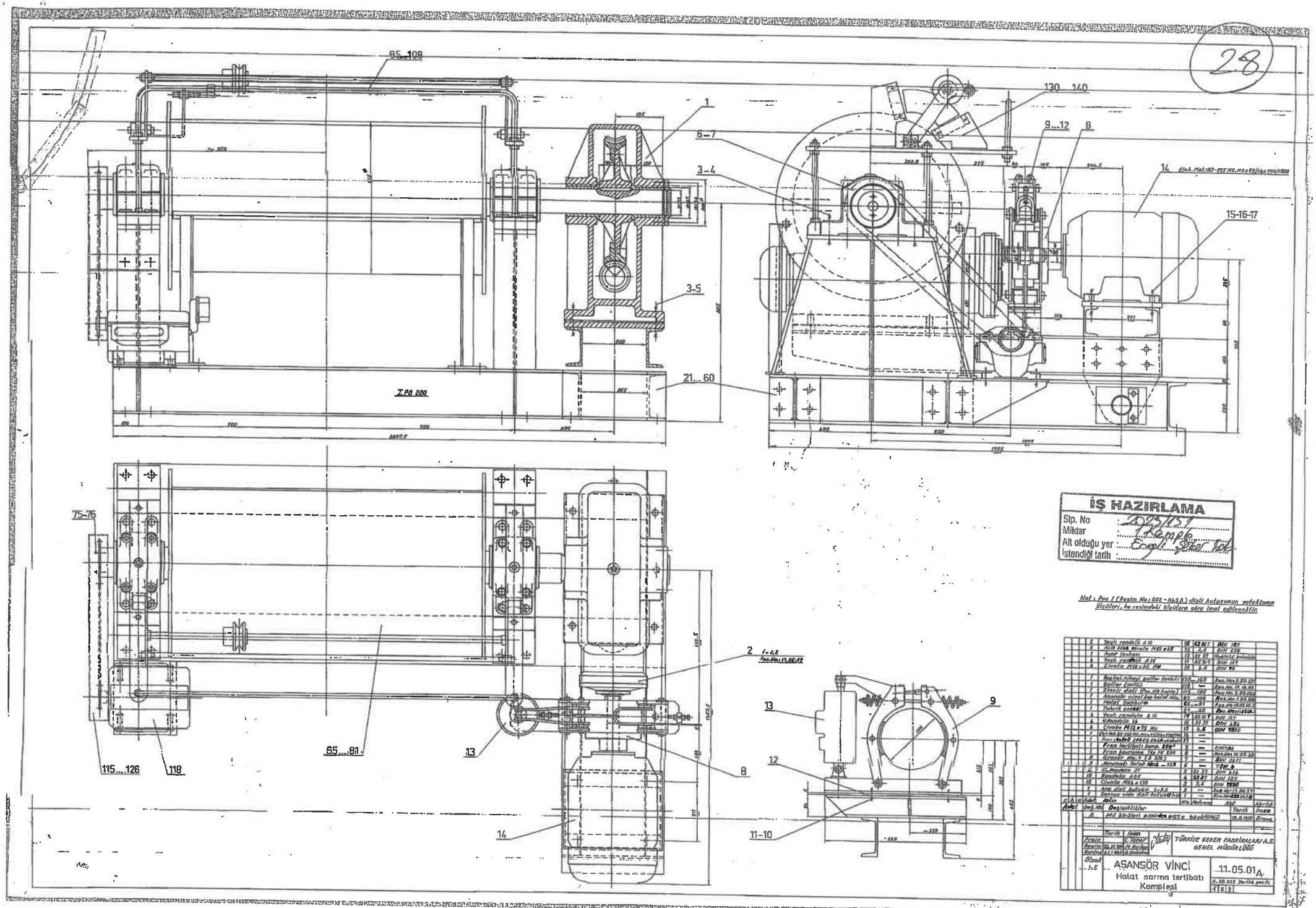

Gaseintritt
Mantelblech I
Mantelblech II
Mantelblech III
Gaseintritt
Messerüberlauf mit Flüssigkeitsdurchmesseg.
Füße
Einzelheit bei A
Einzelheit bei B
Einzelheit bei C
Einzelheit bei D
Einzelheit bei E
Einzelheit bei F
Einzelheit bei G
Stutzenstellungen beachten!
Zugehörige Zeichnung:
3-60.232 Schaulgch 300°
4-75. 3 Flansche
Gaswäscher
mit Füllkörpern 225°
2025/151
Ersatz für
26

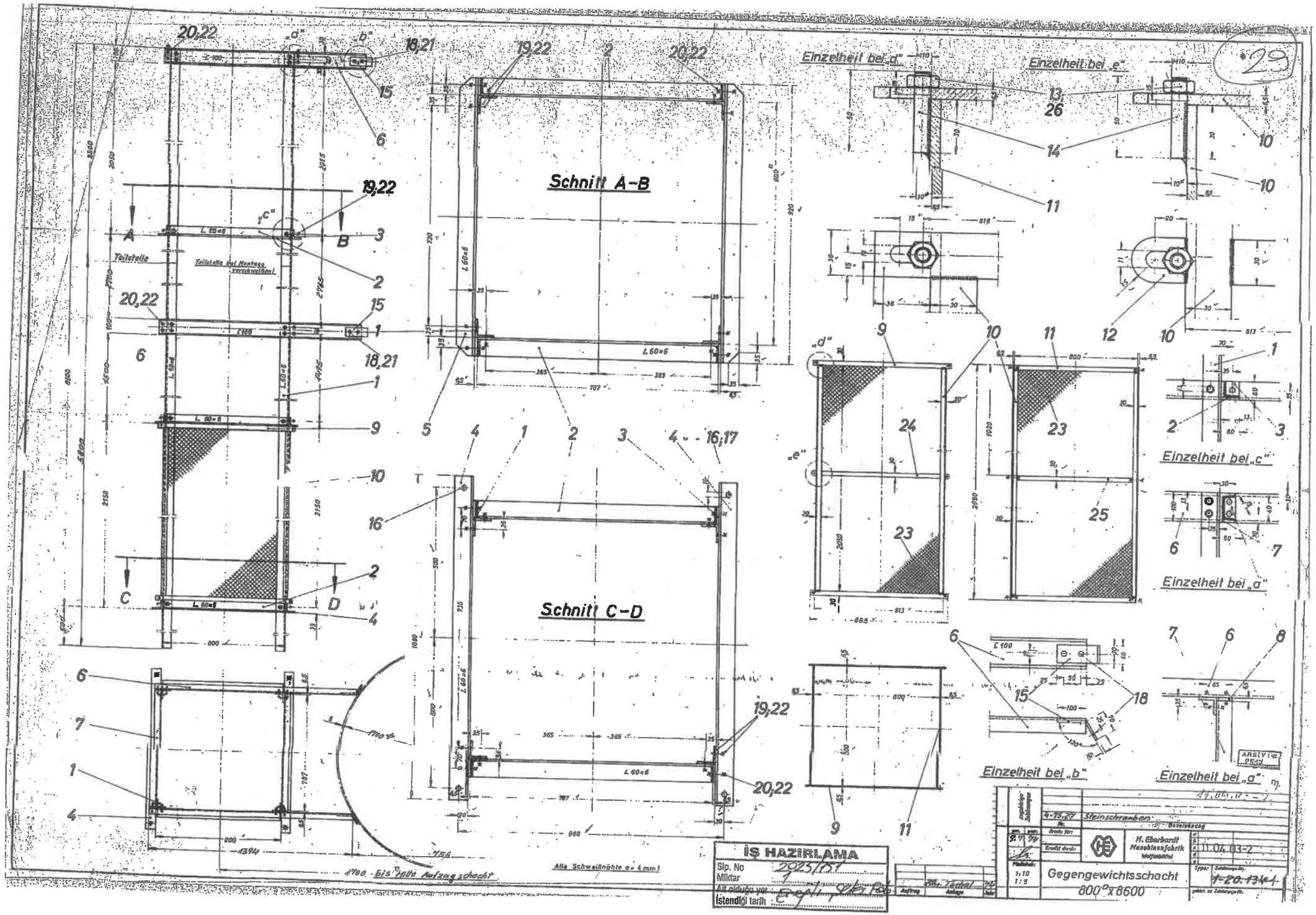

3
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No
Miktar
Alt olduğu yer
İstendiği tarih


Ansicht von Z
Schnitt A-A
Schnitt B-B
IS HAZIRLAMA


"A" DETAYI
Dişli Kutusu ve Elektrik Motoru Tarafımızdan Verilecektir.
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2025/151
Miktar
Ait olduğu yer : Ereğli Şeker Fab.
İstendiği tarih
TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
K125
(120Ø) KOVA DÖNER TABLA KOMPLESİ
11.06.01

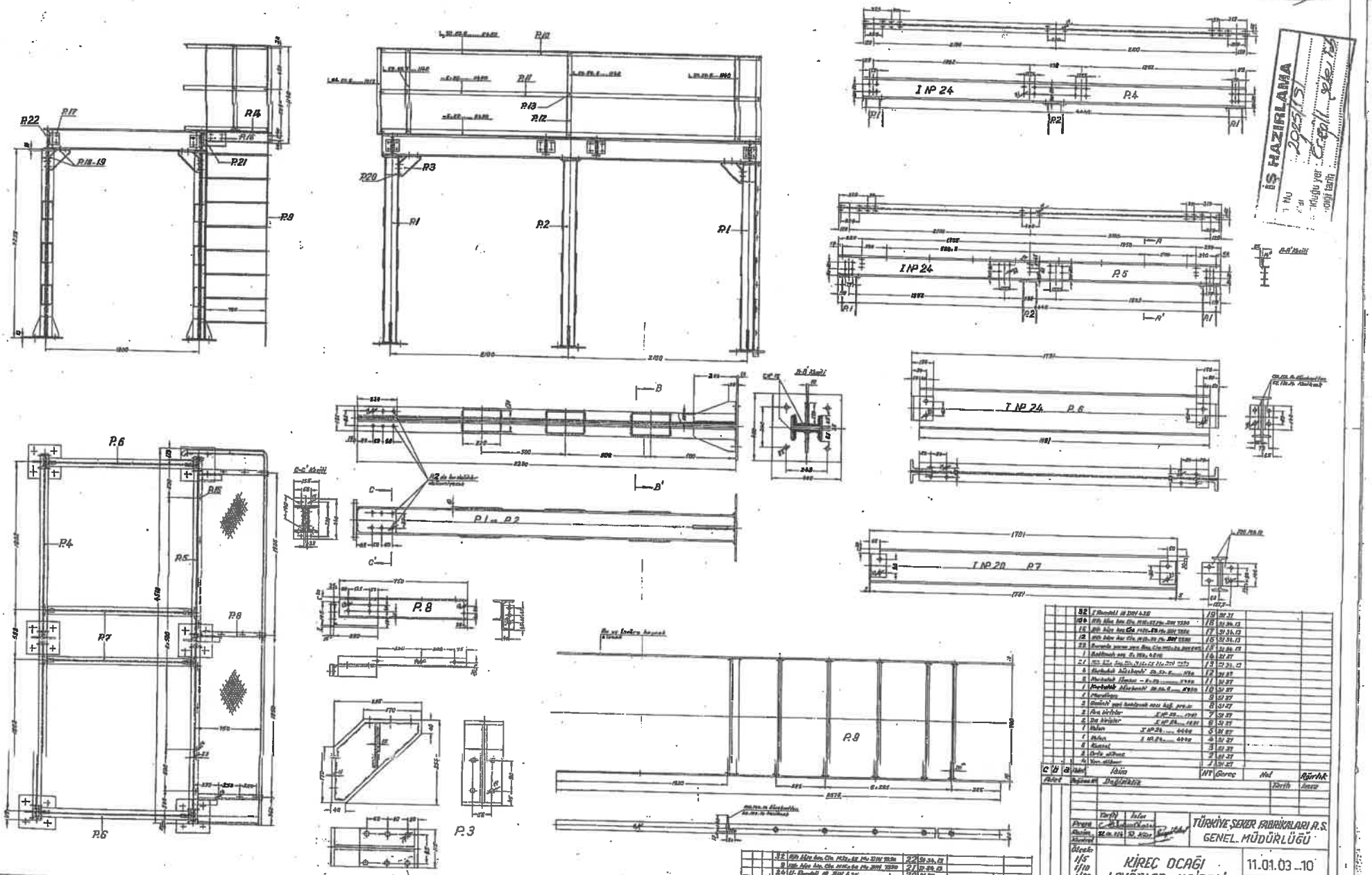
28


95...109
1
6-7
3-4
3-5
21...60
130 140
9...12
8
14
15-16-17
75-76
115...126
118
65...81
13
2
8
14
12
11-10
9
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No
Miktar
Alt olduğu yer
İstendiği tarih
Not: Poz. (Resim No: 052-0b2.8.) dişli kutusunun yataklama ölçüleri, bu resimdeki bileşiğe göre tesbit edilecektir.
Beyaz Makinalar
Bağlantılıdır
TÜRKİYE BEKER FABRİKALARI A.Ş.
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Ölçek 1:5
ASANSÖR VİNCİ
Halat sarma tertibatı Kompleksi
11.05.01A.


Schnitt A–B
Schnitt C–D
Einzelheit bei „a"
Einzelheit bei „b"
Einzelheit bei „c"
Einzelheit bei „d"
Einzelheit bei „e"
Teilstelle
Teilstelle bei Montage verschweißen!
Alle Schweißnähte a = 4 mm!
Gegengewichtsschacht
800°x8600
H. Eberhardt Maschinenfabrik
Steinschrauben
11.04.03-2
1:20.1341
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2025/157
Miktar 1
Alt oldu'u yer
İstendi'i tarih

27

İŞ HAZIRLAMA
İnşaa yer 20.2.13
Çizgi tarih 20.2.13



		32	[Profil 18 DIN 1026	19	St 37				
		104	Gift bükülmüş kare çelik profil-St 37 DIN 1336	18	St 34.13				
		15	Gift bükülmüş kare çelik profil-St 37 DIN 1336	17	St 34.13				
		12	Gift bükülmüş kare çelik profil-St 37 DIN 1336	16	St 34.13				
		22	Boruda yuvarlak çelik çubuk-St 37 DIN 1013	15	St 34.13				
		1	Kalıbınak saç St 37 DIN 1614	14	St 37				
		21	Gift bükülmüş kare çelik profil-St 37 DIN 1336	13	St 34.13				
		6	Kalıbınak bükülmüş St 37 DIN 1614	12	St 37				
		8	Kalıbınak [illegible] St 37 DIN 1614	11	St 37				
		1	Kalıbınak bükülmüş St 37 DIN 1614	10	St 37				
		1	Kalıbınak	9	St 37				
		3	Gömülü yuvarlak çelik çubuk DIN 1013 St 37	8	St 37				
		2	Ray ucu	7	St 37				
		6	Ray köprüler	6	St 37				
		1	Bulon	5	St 37				
		1	Bulon	4	St 37				
		8	Kontel	3	St 37				
		8	Orta ultuz	2	St 37				
		4	Yan ultuz	1	St 37				
C	D	Adet	İsim	NT	Gereç	Not	Ürün kodu		

		32	Gift bükülmüş kare çelik profil-St 37 DIN 1336	22	St 34.13		
		8	Gift bükülmüş kare çelik profil-St 37 DIN 1336	21	St 34.13		
		24	U-Profil 18 DIN 1026	20	St 37		
C	D	Adet	İsim	NT	Gereç	Not	Ürün kodu

Adet	Değişiklik	Tarih	İmza

Tarih İsim
Çizen
Kontrol
Onaylayan

Ölçek 1/5 1/10 1/20

TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

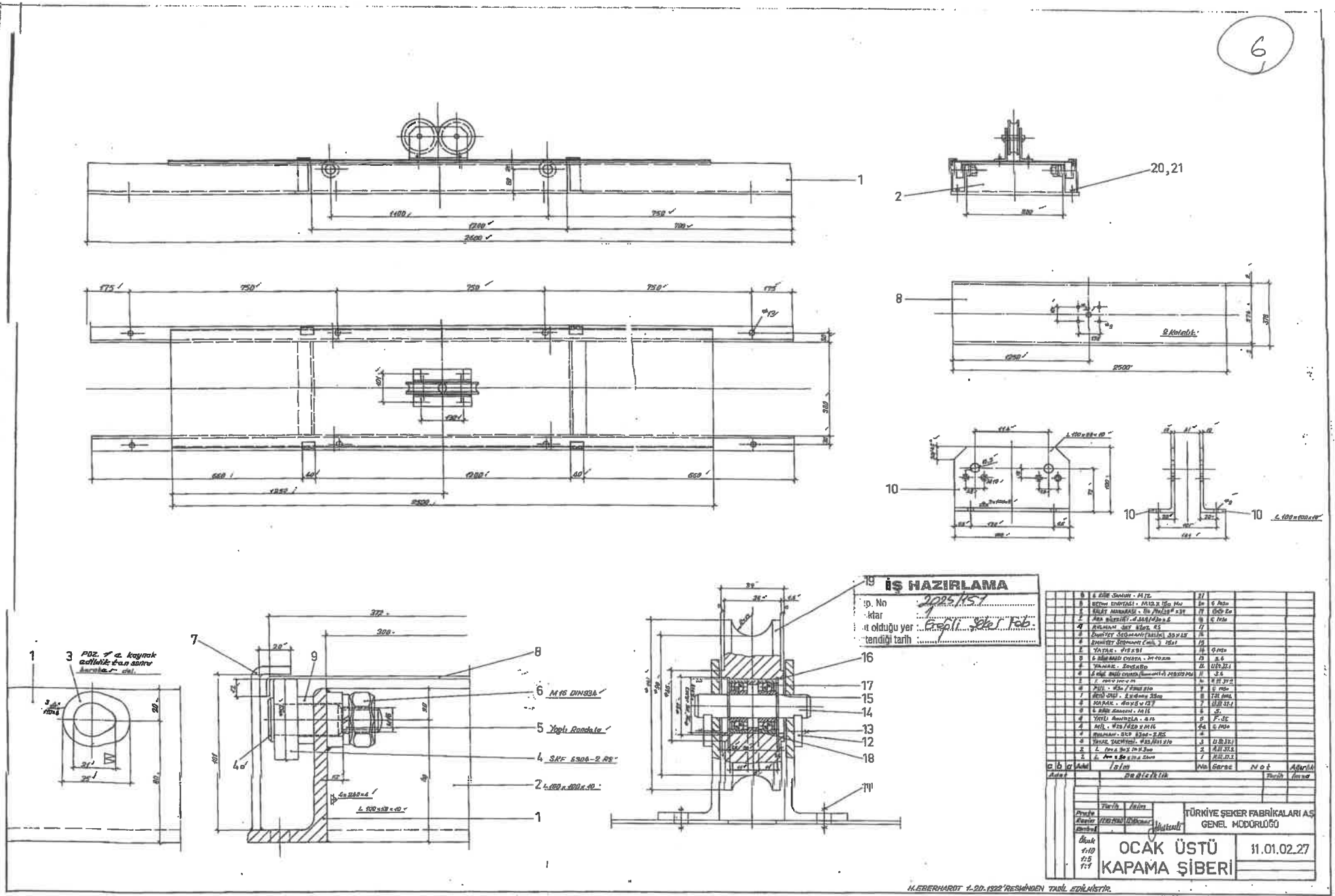
KİREÇ OCAĞI
LAVÖRLER KAİDESİ

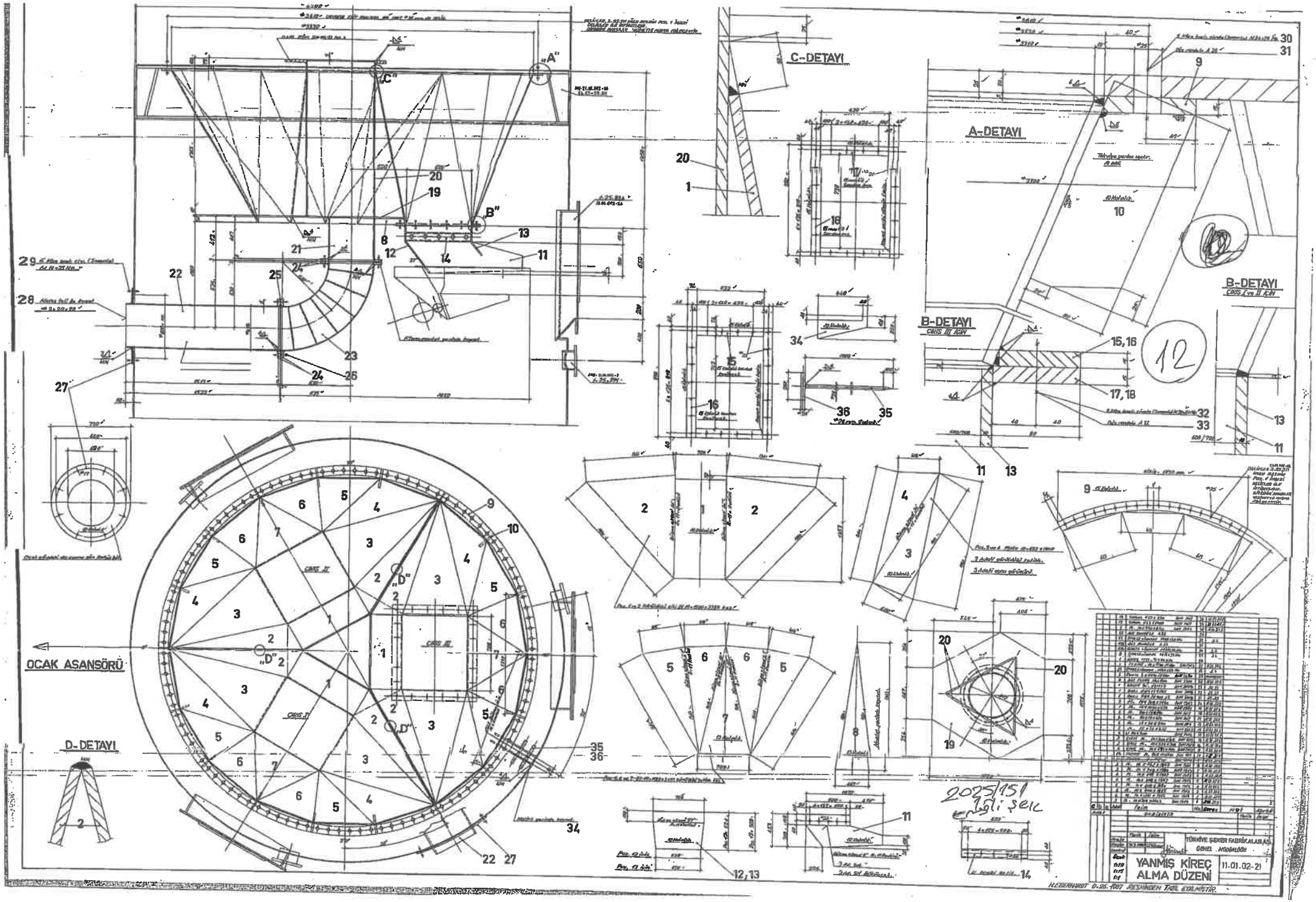
11.01.03 ..10

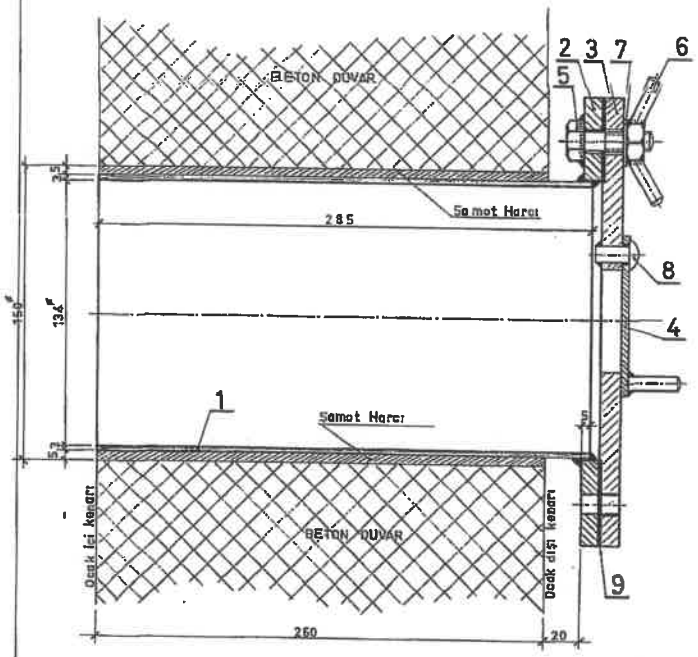
Yerine Tekrarlanır

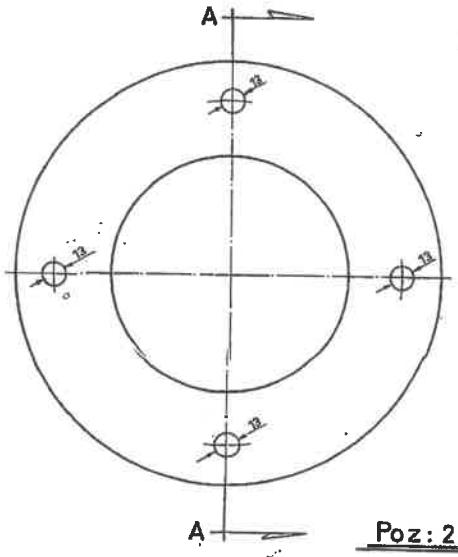
47073-10 yerine

6


1
2
20,21
8
9 Kalıplık
10
10
L 100x100x10
POZ. 7 de. kayrak adlılık kısa sıkıştırılacak.
7
9
8
6 M16 DIN933
5 Yaylı Rondela
4 SKF 6306-2 RS
2 L 100x100x10
1
19
16
17
15
14
13
12
18
11
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2025/157
Miktar
Mamul olduğu yer Ereğli Şeker Fab.
Teslim edildiği tarih
Adet | İsim | Malzeme | Ağırlık
Proje | Çizen | Kontrol | Onay
Ölçek 1:10 1:5 1:1
TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
OCAK ÜSTÜ KAPAMA ŞİBERİ
11.01.02.27
H.EBERHAROT 1.20.1922'RESMİNDEN TADİL EDİLMİŞTİR.


C-DETAYI
A-DETAYI
B-DETAYI
CRUS III İÇİN
B-DETAYI
CRUS I ve II İÇİN
D-DETAYI
OCAK ASANSÖRÜ
CRUS II
CRUS III
CRUS I
YANMIŞ KİREÇ ALMA DÜZENİ
11.01.02-21
TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
2025/151 sayılı şeklidir

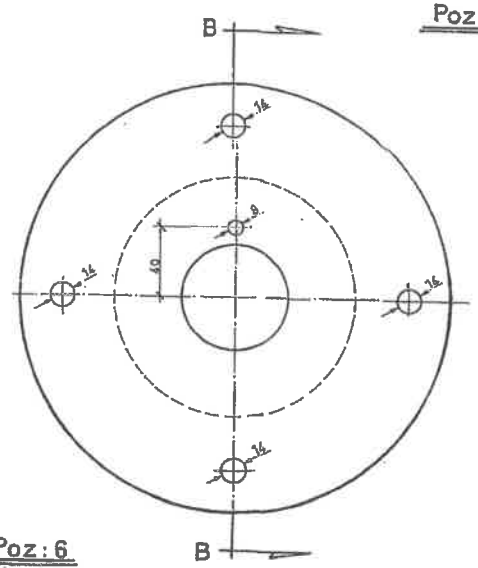




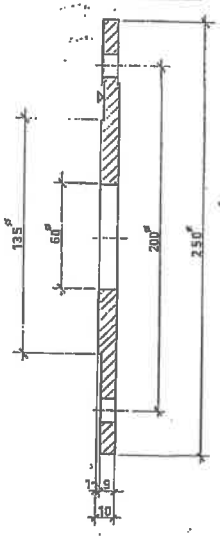
Poz: 2

A_A Kesiti

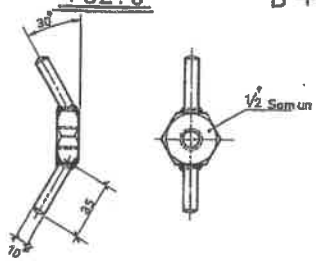
Poz: 3

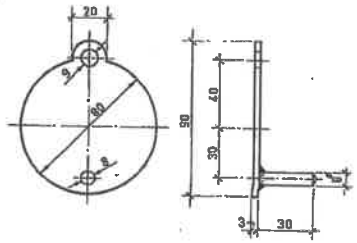


B_B Kesiti



Poz: 6





Poz: 4

Parça Listesi
(1. KOMPLE için)

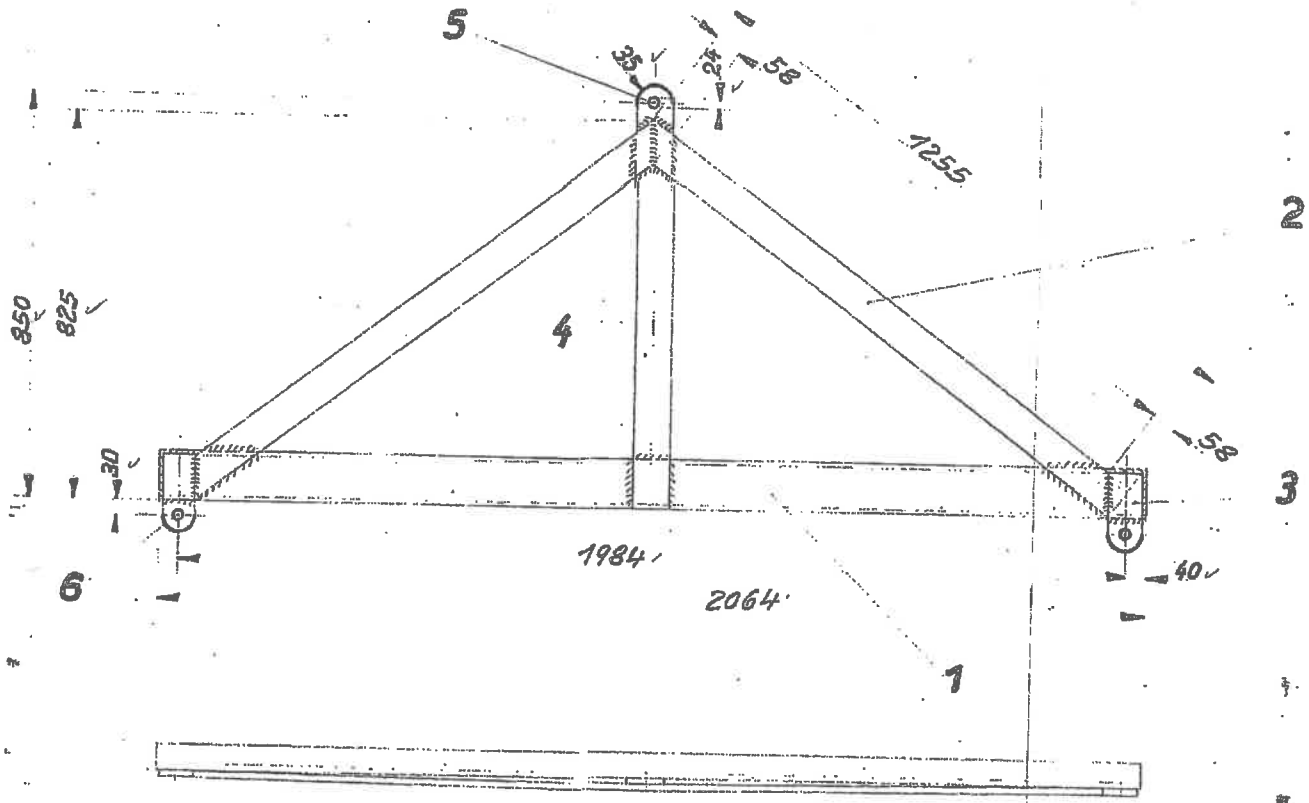
Adet	Parçanın Adı	Poz. No	Malzeme
1	Conta ⌀ 2.... 250"x140"	9	amyant
1	Perçin 8"x15	8	Çelik
4	Rondela ⌀ 2.... 13"x25"	7	"
4	Saplı Somun 1/2"	6	"
4	Civata 1/2"x35	5	"
1	Kapak	4	"
1	Dış Flanş ⌀ 10.... 250"x60"	3	"
1	İç Flanş ⌀ 10.... 250"x140"	2	"
1	Boru 134"x140".....285	1	Çelik

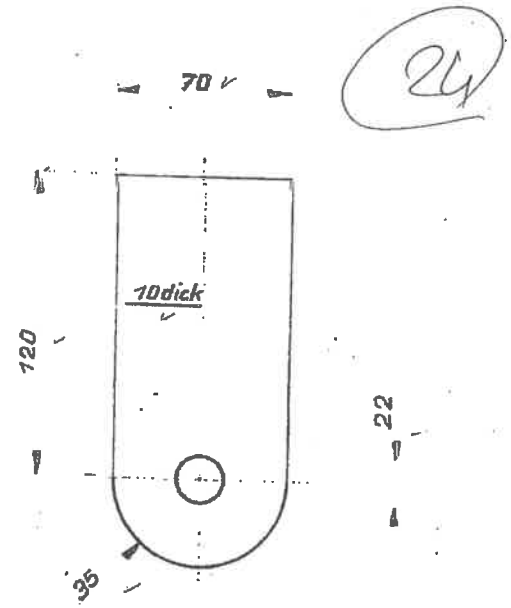
İŞ HAZIRLAMA
İş No: 2025/151
Miktar: 1 Adet
İt olduğu yer: Gedell. Şeb. Müd.
İstendiği tarih:

GÖZETLEME DELİĞİ
Çelik Konstrüksiyonu
(1.Adet KİREÇ OCAĞI için 18 adet)

Ölçek: 1/2

11.01.01-78





24

İŞ HAZIRLAMA
İş No : 2025/151
İkizar :
Alındığı yer : Ecgali Şk. Fab.
Bitirildiği tarih :

ARŞİV No 2665

Alle Schweißnähte a=4

Liste 3

Nr.	Bezeichnung

zugehörige Zeichnungen

gez.	gepr.	Ersatz für:
17.7.74		Ersetzt durch:

H. Eberhardt
Maschinenfabrik
Wolfenbüttel

a	
b	
c	11.01.01-77
d	
e	

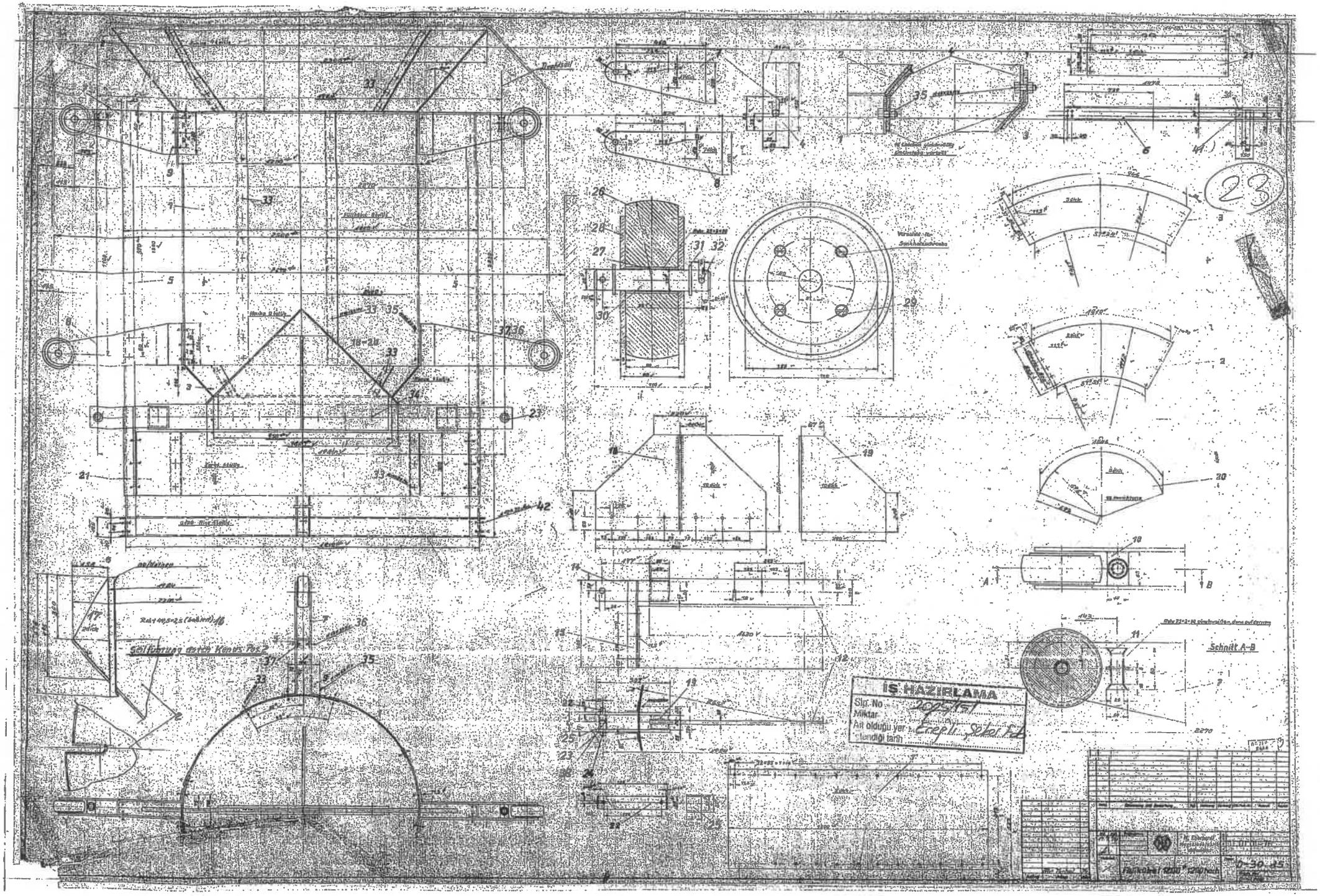
Maßstab: 1:10 1:2

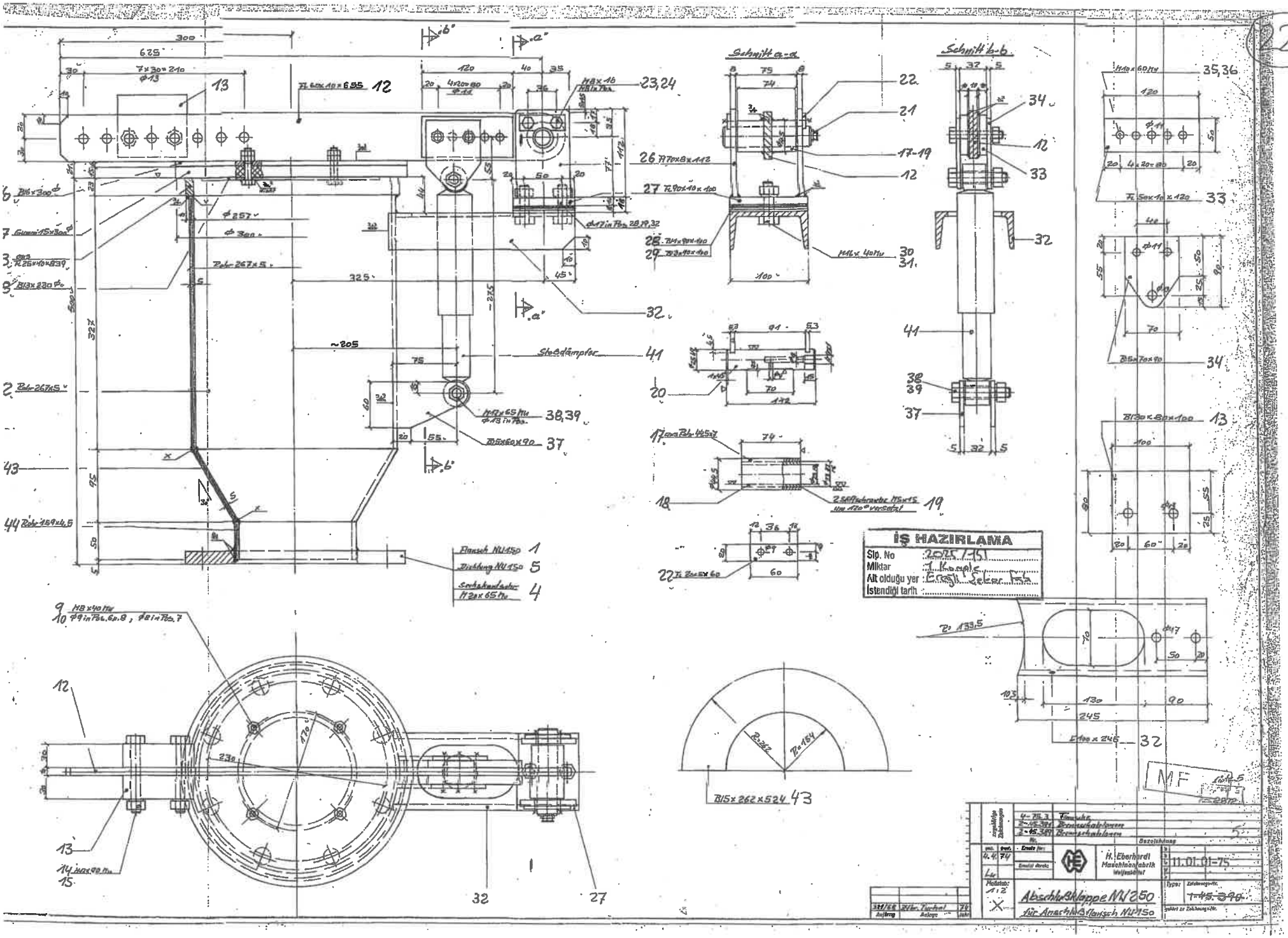
Gehänge zum Füllkübel

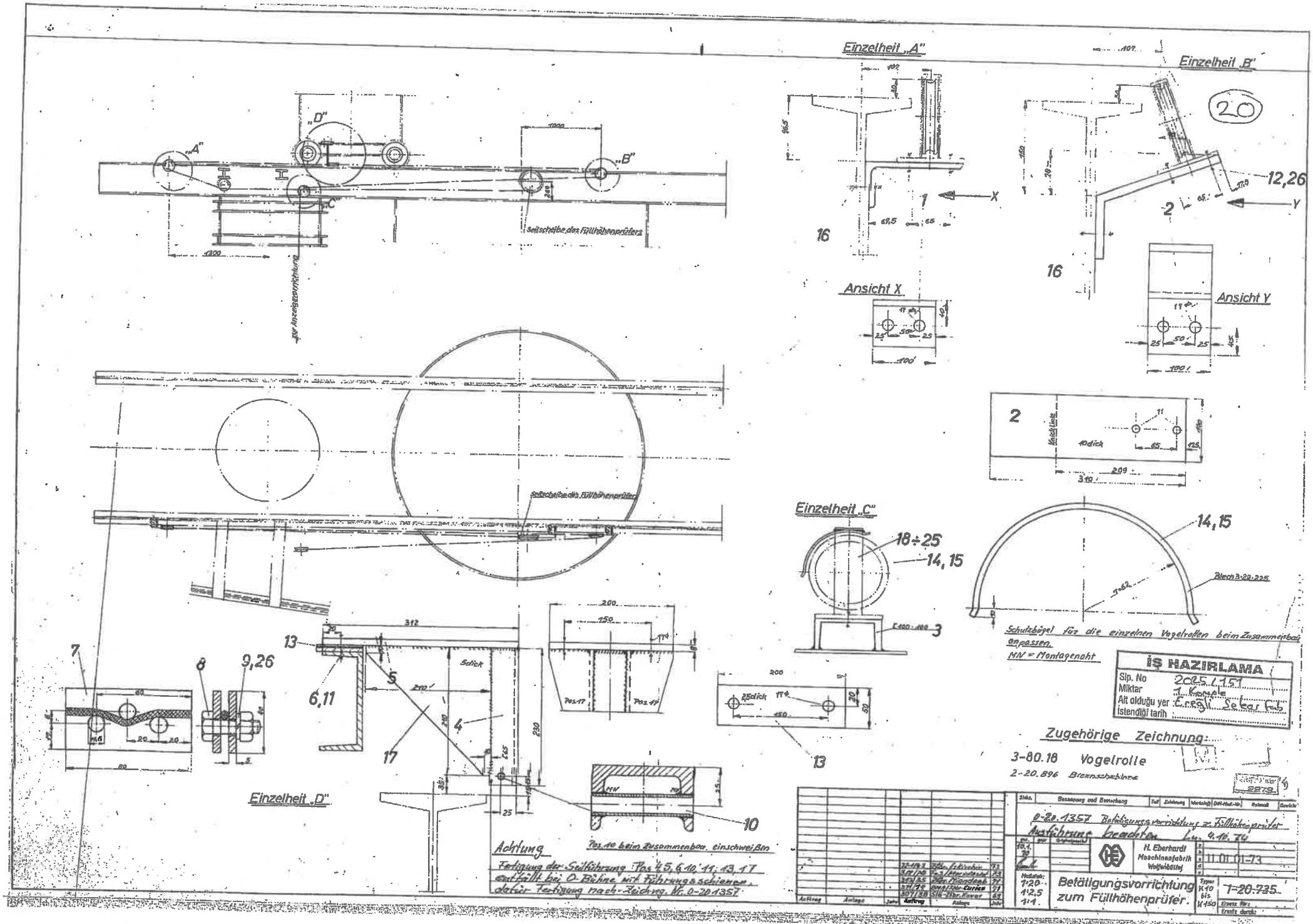
Type: Zeichnungs-Nr. 3-30.43

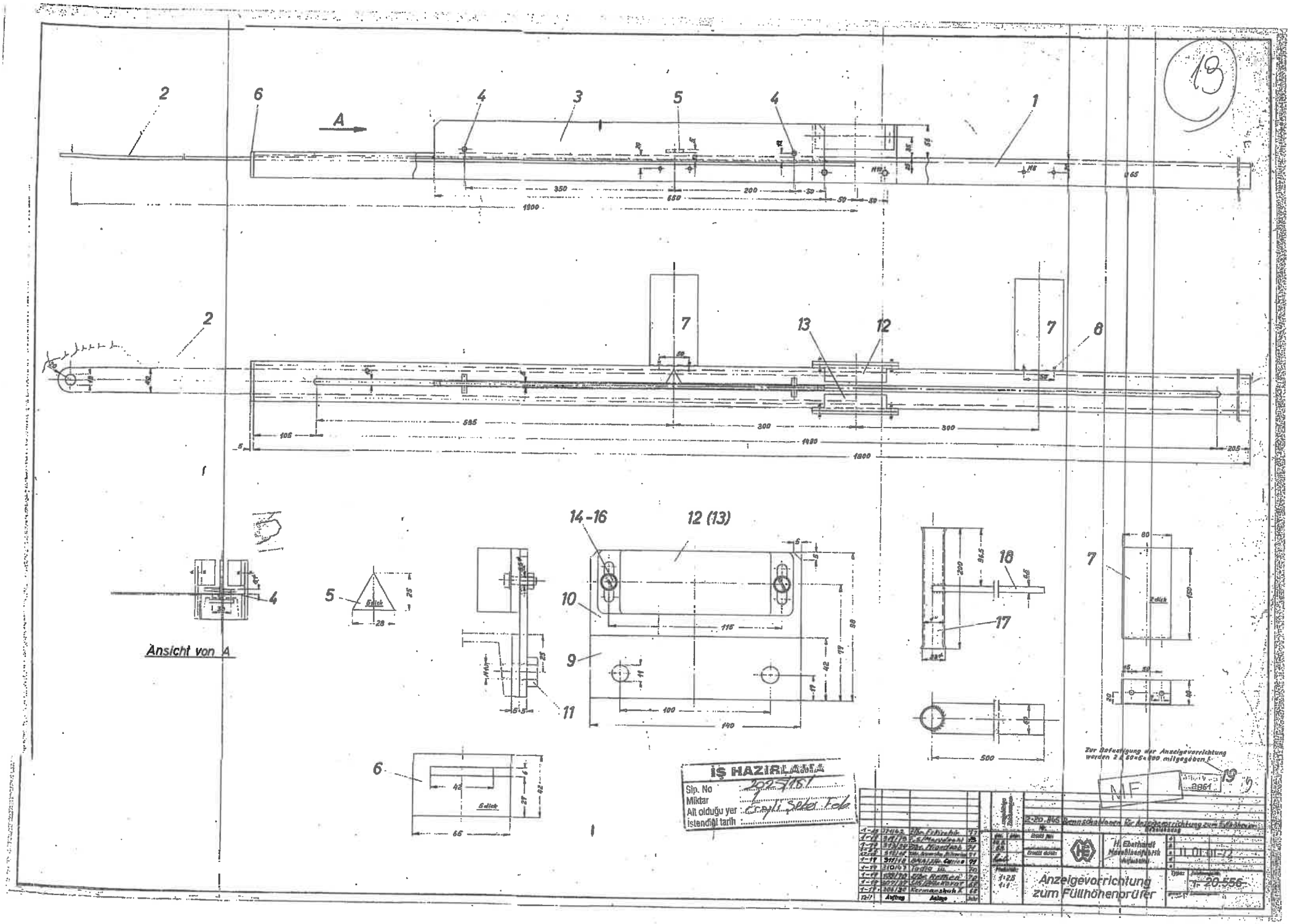
gehört zu Zeichnungs-Nr.

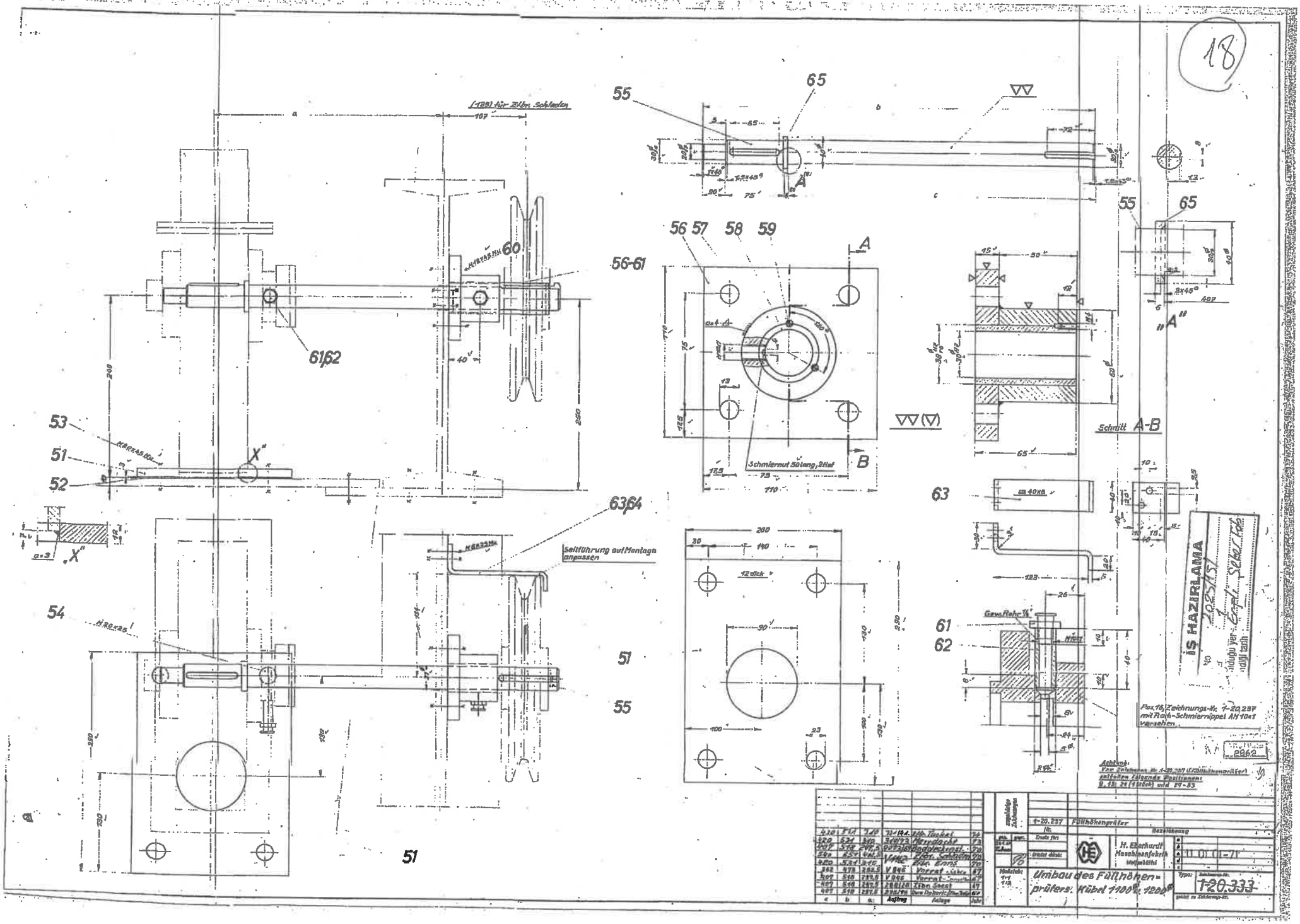
Auftrag	Anlage	Jahr
	Fbr. Turbal	74

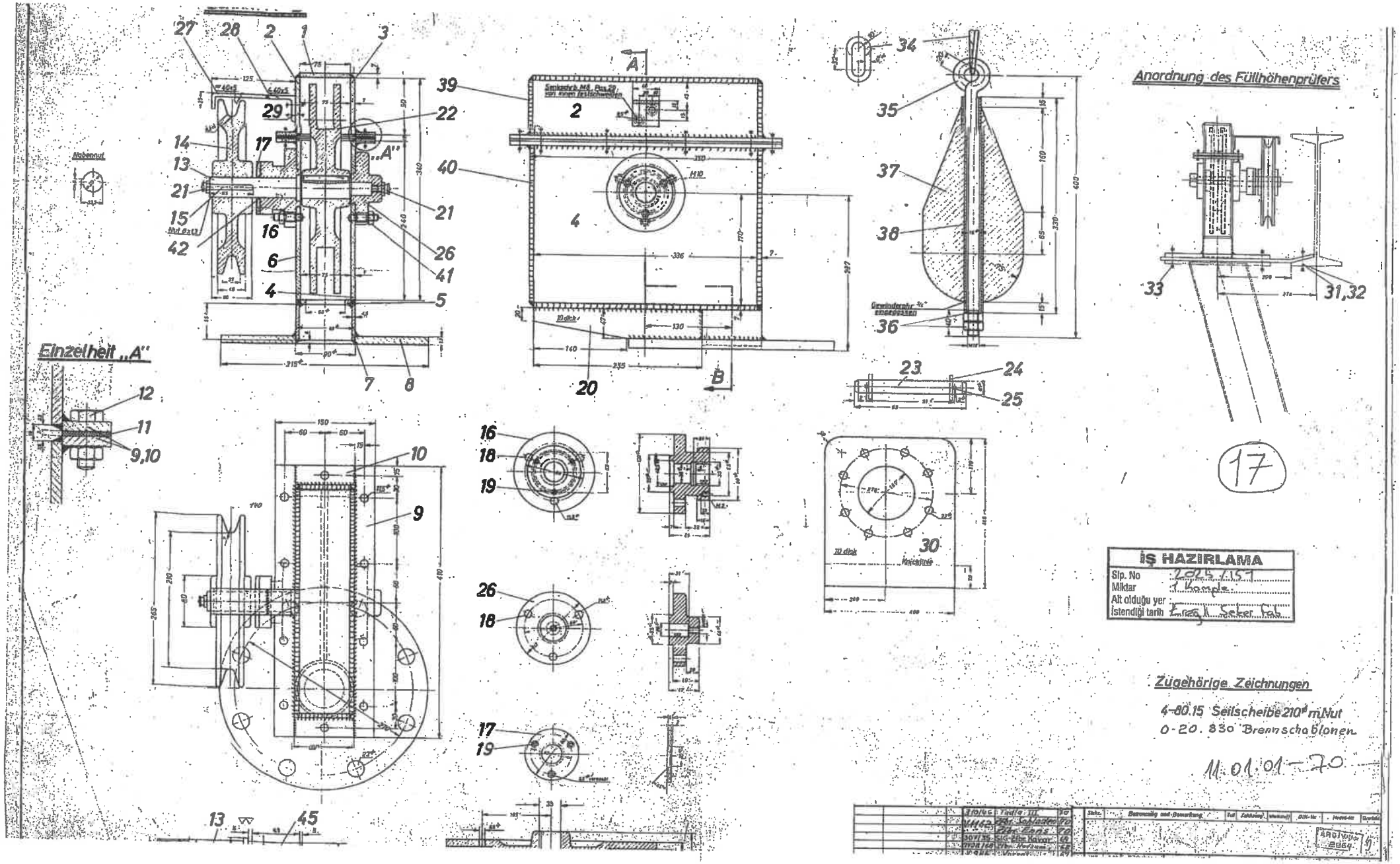

23
Schnitt A-B
İŞ HAZIRLAMA
Sıra No
Miktar
Ait olduğu yer
Teslim edildiği tarih

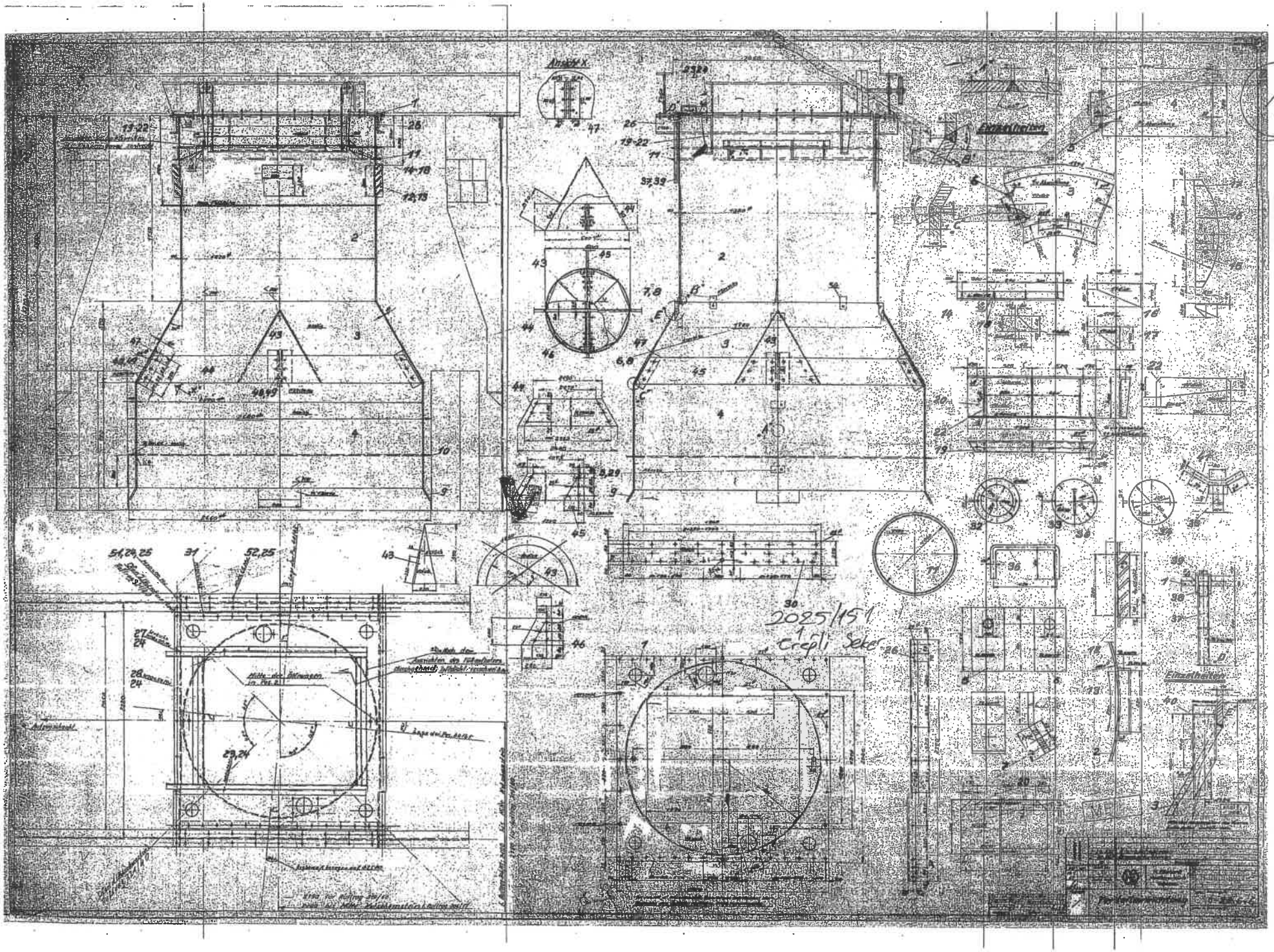

Schnitt a-a
Schnitt b-b
Steckdämpfer
Flansch NW150 1
Dichtung NW150 5
Sechskantschr. M20x65 lang 4
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No
Miktar
Ait olduğu yer
İstendiği tarih
H. Eberhardt Maschinenfabrik
Abschlußklappe NW250
für Anschlußflansch NW150
11.01.01-75
MF

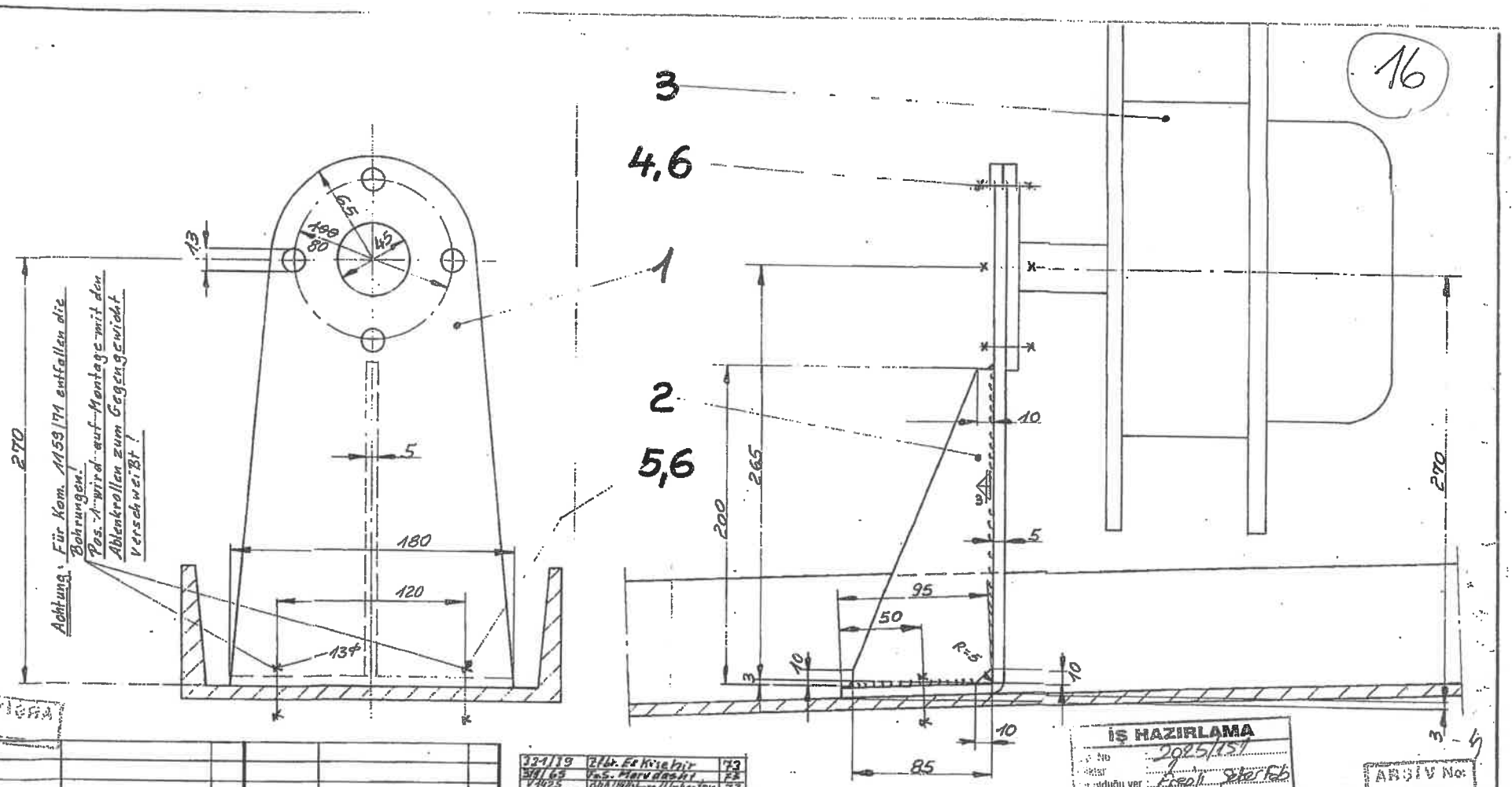

Einzelheit „A"
Einzelheit „B"
Einzelheit „C"
Einzelheit „D"
Ansicht X
Ansicht Y
Seilscheibe des Füllhöhenprüfers
Seilscheibe des Füllhöhenprüfers
Schutzbügel für die einzelnen Vogelrollen beim Zusammenbau anpassen.
MN = Montagenaht
Blech 3-20-225
Zugehörige Zeichnung:
3-80.18 Vogelrolle
2-20.896 Bremsschienen
Pos.10 beim Zusammenbau einschweißen
Achtung
Fertigung der Seilführung Pos 4,5,6,10,11,13,17 entfällt bei O-Bühne mit Führungsschienen, dafür Fertigung nach Zeichng. Nr. 0-20.1357
0-20.1357 Betätigungsvorrichtung z. Füllhöhenprüfer Ausführung beachten
H. Eberhardt Maschinenfabrik Wolfenbüttel
Betätigungsvorrichtung zum Füllhöhenprüfer.
1-20.735
IŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2085/151
Miktar 1 Komple
Ait olduğu yer Ereğli Sobar Fab.
İstendiği tarih


18
A
Ansicht von A
Anzeigevorrichtung zum Füllhöhenrüfer
Zur Befestigung der Anzeigevorrichtung werden 2 St. 50x6x200 mitgegeben.
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No
Miktar
Ait olduğu yer
İstenildiği tarih
MF
2961
Nr. 20.556


18
55
65
56 57 58 59
56-61
60
61/62
53
51
52
54
63/64
Seilführung auf Montage anpassen
Schnitt A-B
Schmiernut 5 breit, 2 tief
63
61
62
51
55
51
Gew. Rohr ½"
Pos. 16, Zeichnungs-Nr. 1-20.237 mit Flach-Schmierrippel AH 10x1 versehen.
2062
Umbau des Füllhöhenprüfers: Kübel 1100 ø, 1200 ø
1-20.333
Füllhöhenprüfer
H. Eberhardt Maschinenfabrik Weingarten
IS HAZIRLAMA


Anordnung des Füllhöhenprüfers
Einzelheit „A"
Nebennut
Zugehörige Zeichnungen
4-80.15 Seilscheibe 210ø m.Nut
0-20.830 Brennschablonen
11.01.01-70
17
IŞ HAZIRLAMA
Sip. No
Miktar
Alt olduğu yer
İstendiği tarih


14
2025/151
1
Crepli Sekr.



İŞ HAZIRLAMA
No: 2025/151
Yer: Ergli Sterlib
Tarih:

ARŞİV No: 2831

Auftrag	Anlage	Jahr	Auftrag	Anlage	Jahr	Auftrag	Anlage	Jahr
			322/43	Zfbr. Sehnde	74	321/19	Zfbr. Eskisehir	73
			1046/74	Süderdithmarschen	74	314/65	Ves. Marudashi	73
						V1625	Ahlsbern/Uchpetow	73
						1307/73	Zfbr. Bockenheim	73
						1094/71	Zfbr. Fallersleben	72
						1159/71	Rüdgersw. Heiderich	71
							Twulpstedt, Hian Doah	71
							Vevelinghoven	71
							Zfbr. Webern	71
						V1237	Sremska Mitrovica	71
							BMA / Zfbr. Curico	71
						9068/69	Zfbr. Baddeckenst.	69
						308/26	Zfbr. Schleeden	69
							Zfbr. Enns	70
						307/29	S16 Zfbr. Kavar	69
						306/22	Zfbr. Kermanshahl	
						303/22	Zfbr. Emmerthal	68
						298/21	Zfbr. Soest	67

zugehörige Zeichnungen	2-20.889	Brennschablone Teil 1 u 2
	Nr.	Bezeichnung

gez. 14.4.67 — gepr. — Ersatz für: — Ersetzt durch:

Maßstab: 1:2,5

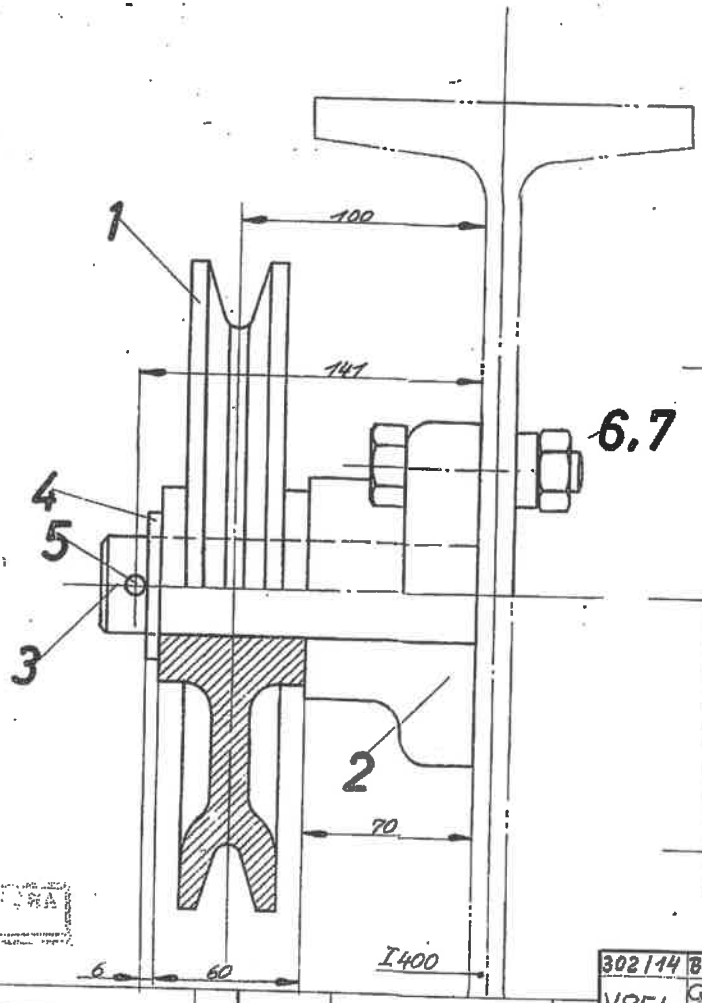
H. Eberhardt Maschinenfabrik Wolfenbüttel

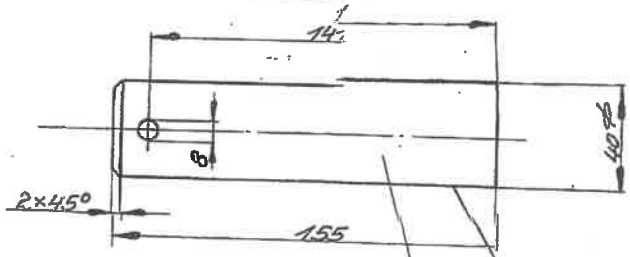
a b c d e — 11.01.01-68

Kabeltrommel zum Aufnahmewagen

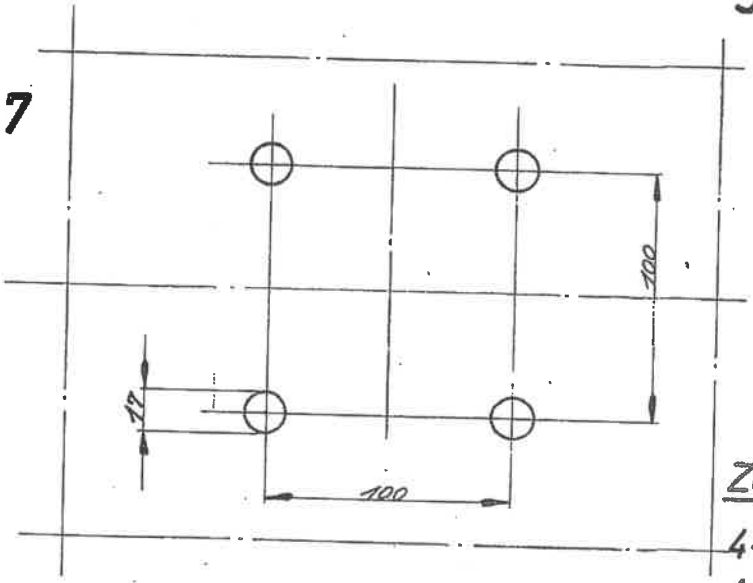
Type: — Zeichnungs-Nr. ~~3-20.398~~

gehört zu Zeichnungs-Nr.





Achse in Flanschlager schrumpfen



11

İŞ HAZIRLAMA
Sip. No: 9025/151
Miktar: 2
Ait olduğu yer: Erefli Şub. Fab.
İstendiği tarih:

Zugehörig Zeichnungen:

4-80.10 Flanschlager

4-80.23 Seilscheibe 210Ø

Auftrag	Anlage	Jahr	Auftrag	Anlage	Jahr	Auftrag	Anlage	Jahr
			321/37	Zfbr. Eskisehir	74	302/14	BMA-Zfbr. Valdivia	67
			319/70	Fa. S. Marvdasht	73	V954	Cobex/Cuprija	67
			305/56	Kermanshah II	68		Vorrat	67
			301/31	BMA-Sarhad	68	298/25	Zfbr. Soest	67
			304/32	BMA-Ghazvin II	68	V898	Duro Dakovic	
							Zfbr. Belje	66
						6430/66	Zfbr. Bad Oeynhausen	66
						293/29	Zfbr. Nuble/Chile	66
						V809	Ghazvin	65
							Neishabour	65
						285/53	Linares/Chile	65
						283/47	Adamjee	64
						V723	Zfbr. Ajula	64
							SIG-Schahroud	64

Stückz.	Benennungen und Bemerkungen	Teil	Werkstoff	Zeich. Nr.	Modell-Nr.	Gewicht

ARŞİV No 2828

11.01.01-66

	Datum	Name
Gezeichnet	30.9.64	
Geprüft		
Normgepr.		

H. Eberhardt, Maschinenfabrik Wolfenbüttel

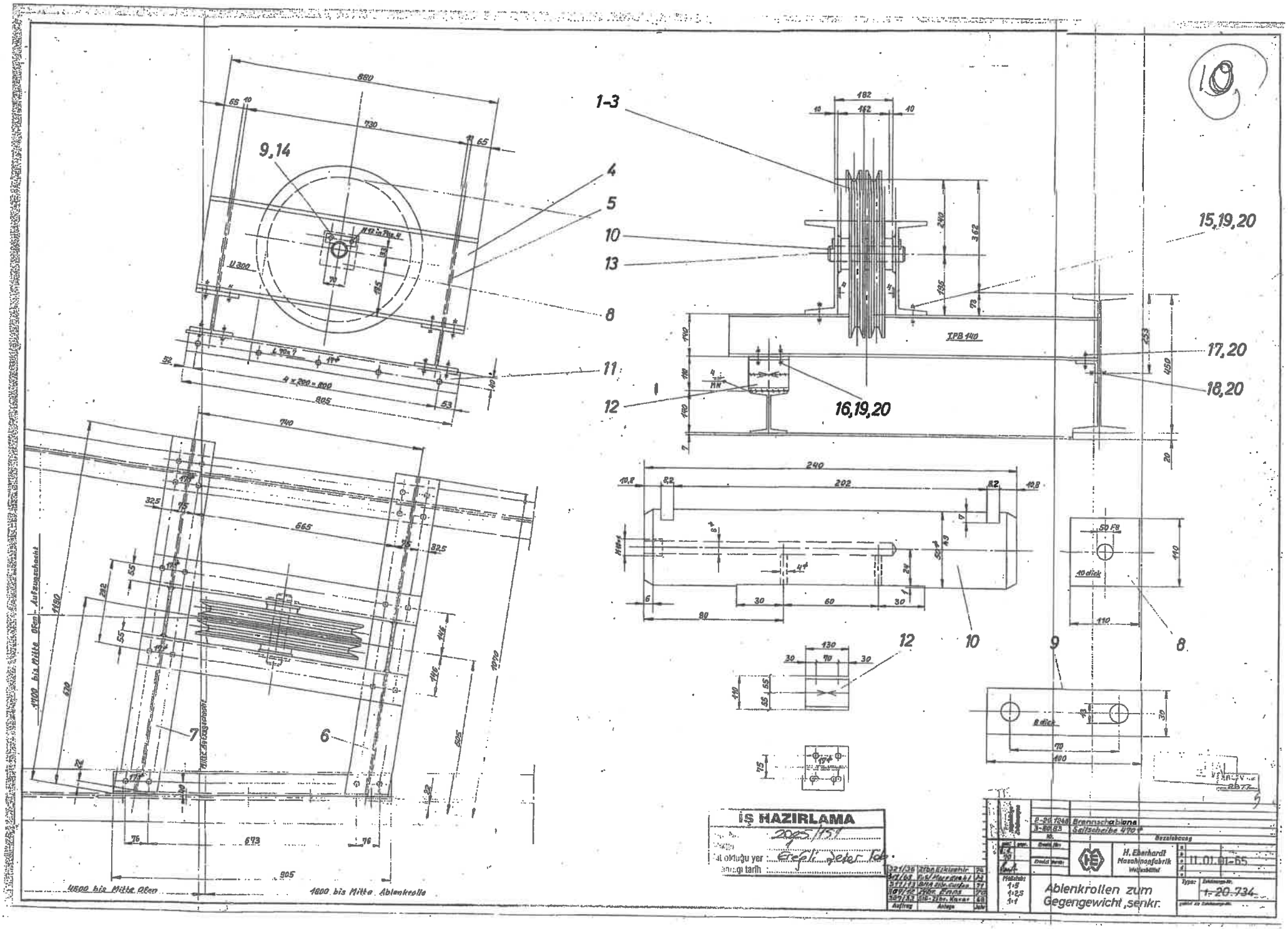
Maßstab 1:2

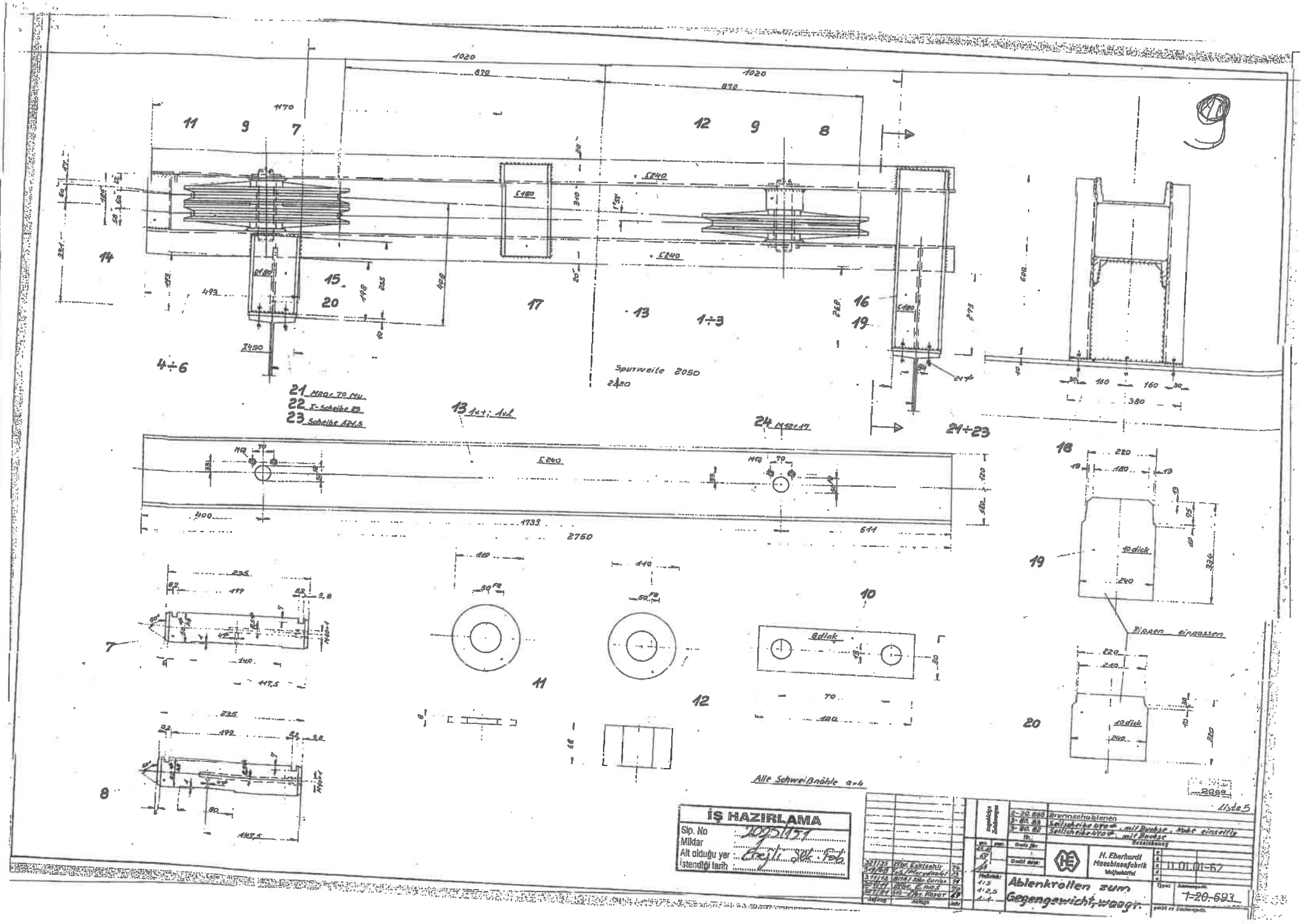
Seilrolle 210Ø zum Füllkübel

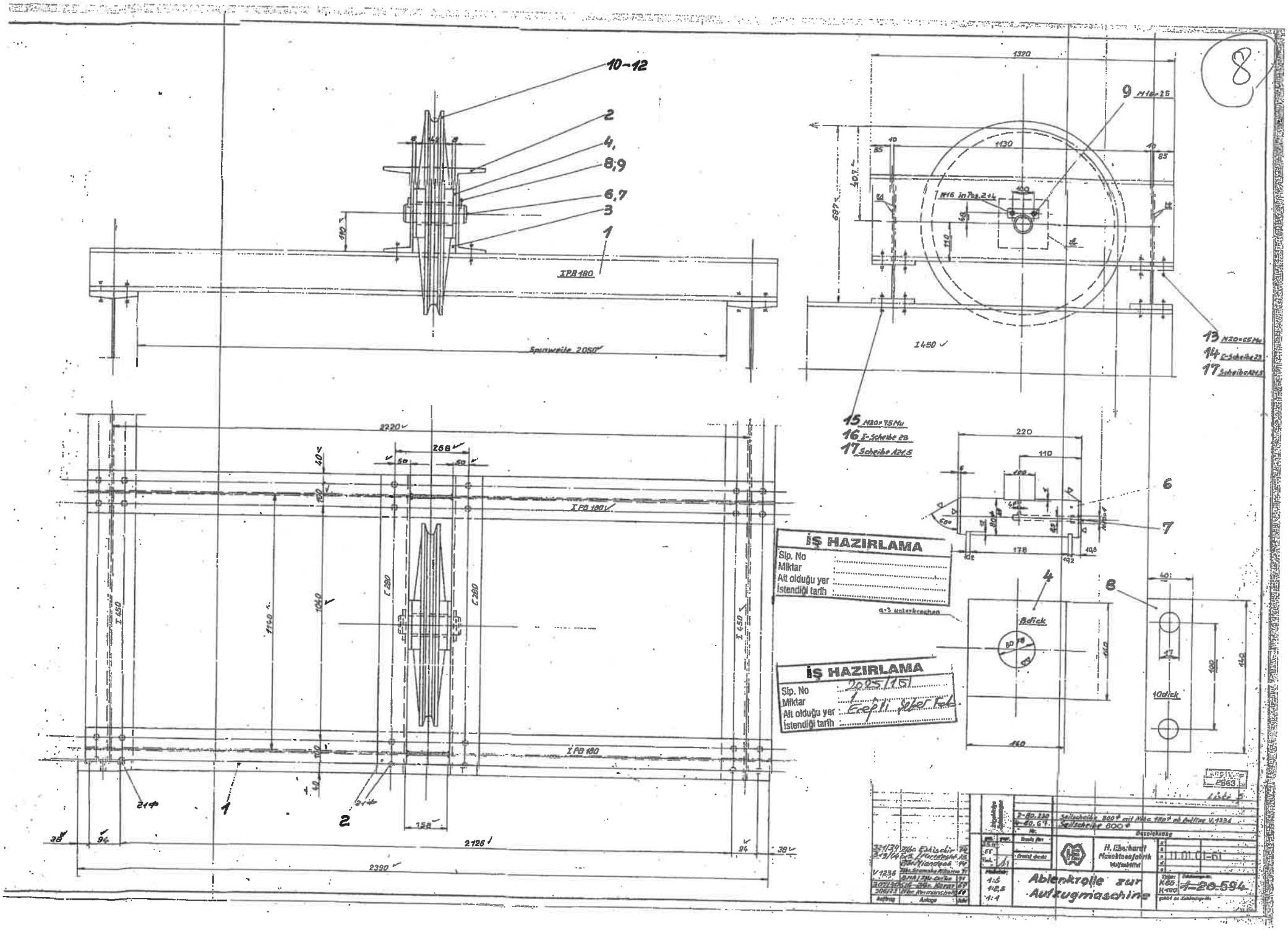
~~3-80.22~~

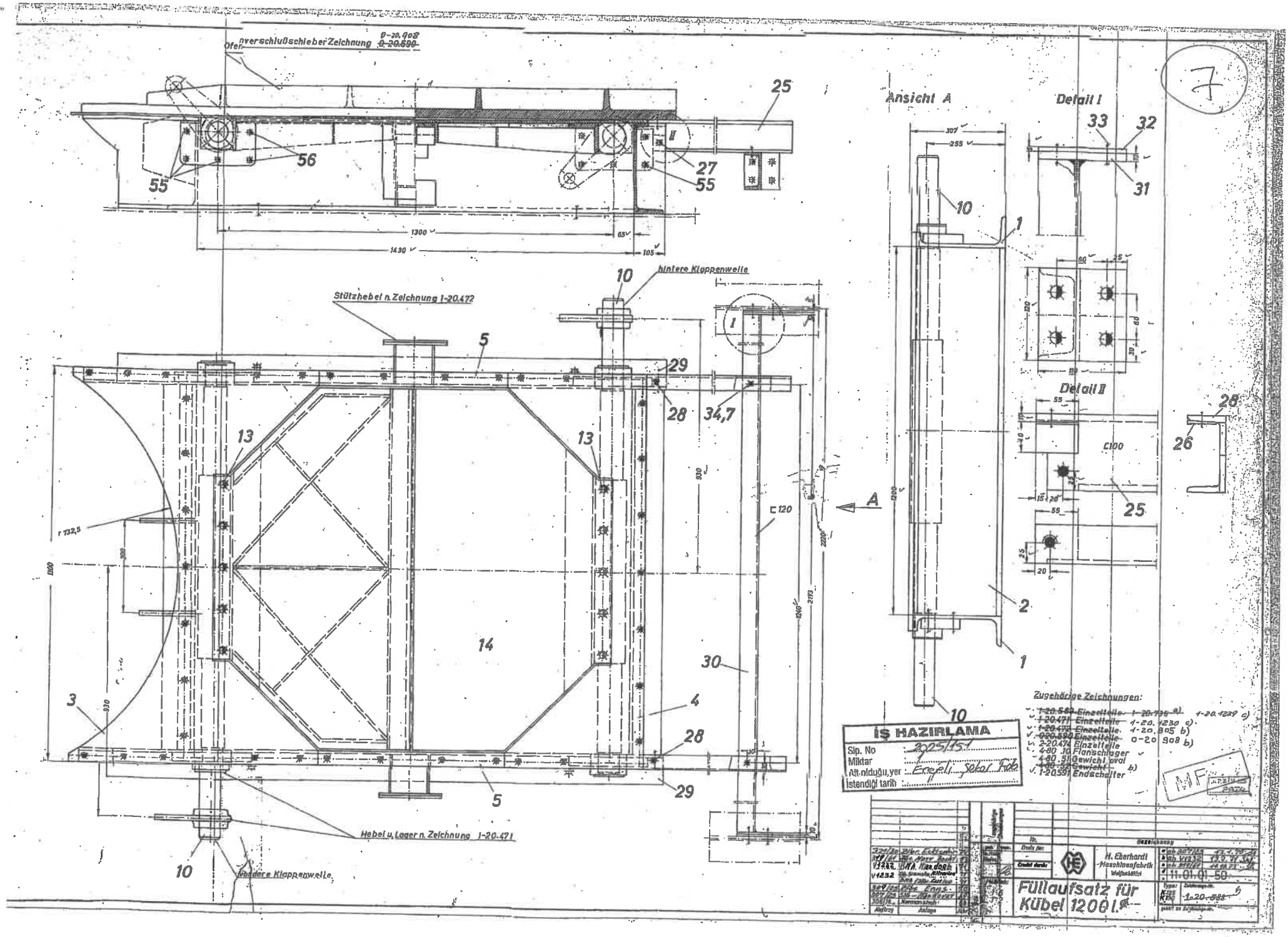
Ersatz für

Ersetzt durch 2-80.280

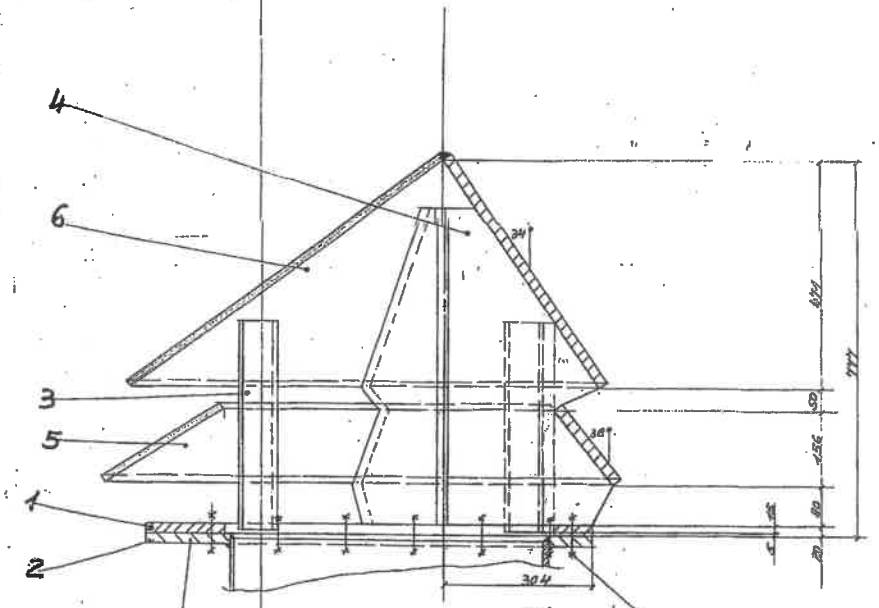

1-3
4
5
10
13
8
11
12
9,14
15,19,20
17,20
18,20
16,19,20
I
IPB 140
U 300
4 x 200 = 800
865
740
665
325
325
1190
1170
1170
1190
905
673
76
76
1500 bis Mitte Ofen
1800 bis Mitte Ablenkrolle
Aufzugshöhe
Mitte Aufzugshöhe
240
202
10,8
8,2
8,2
10,8
80
30
60
30
130
70
30
30
50 FB
10 dick
110
110
8 dick
70
100
IŞ HAZIRLAMA
2025/151
Ersatz yeter
Brennschablone
Seilscheibe 470 ø
H. Eberhardt
Maschinenfabrik
Wolfenbüttel
Bezeichnung
11.01.01-65
Ablenkrollen zum
Gegengewicht, senkr.
1:20.734
Maßstab:
1:5
1:2,5
1:1

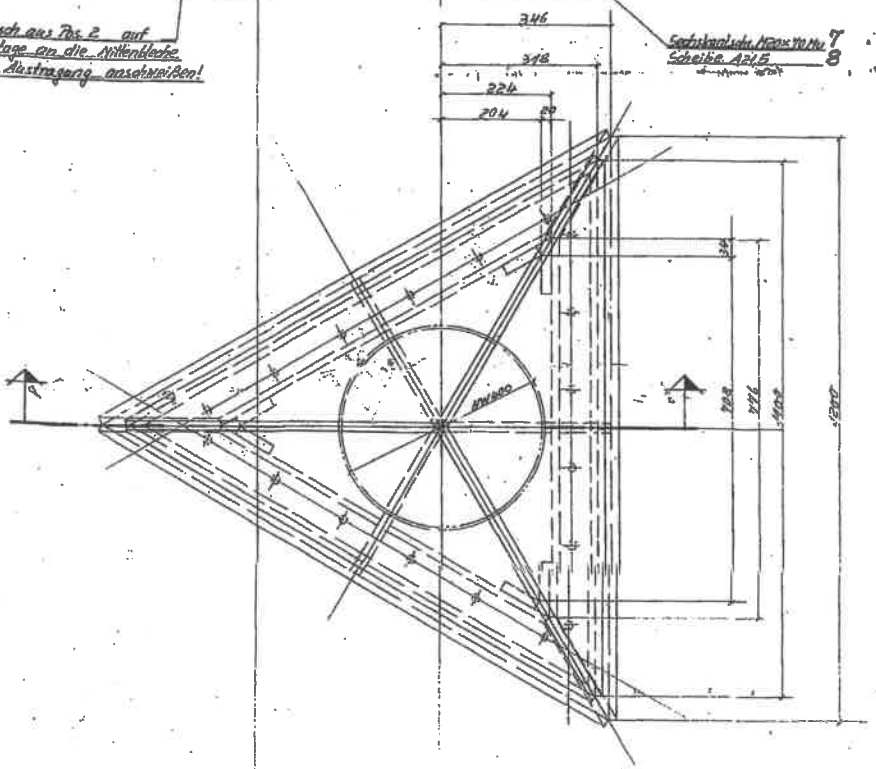

Spurweite 2050
Alle Schweißnähte a=4
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2025/151
Miktar
Ait olduğu yer Ergili Sok. Feb.
İstenilen tarih
H. Eberhardt Maschinenfabrik Wolfenbüttel
Ablenkrollen zum Gegengewichtswaagr.
11.01.01-67
1-20.693
Brunnenschablonen
Liste 5

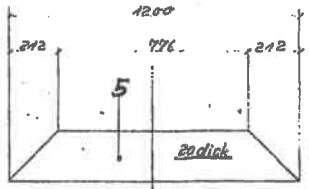

8
10-12
2
4,
8;9
6,7
3
1
IPB 180
Spurweite 2050
1320
9 M16×25
1130
M16 in Pos. 2+4
1450
13 M20×65 Mu
14 C-Scheibe 27
17 Scheibe A24,5
15 M20×75 Mu
16 I-Scheibe 28
17 Scheibe A24,5
2220
258
IPB 180
I 450
C 280
2126
2390
158
214
220
110
178
6
7
4
8
8dick
10dick
a=3 unterkreuzen
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No
Miktar
Ait olduğu yer
İstendiği tarih
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2025/15
Miktar 1
Ait olduğu yer Ecep II. Şeker Fab.
İstendiği tarih
H. Ebenhardt Maschinenfabrik Wuppertal
Ablenkrolle zur Aufzugmaschine
11.01.61
A-20.594
2863

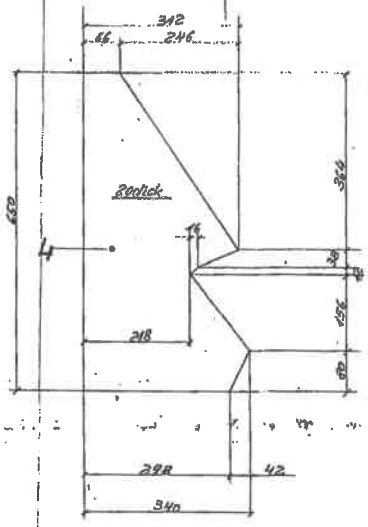

Ofenverschlußschieber Zeichnung 0-20.902 ~~0-20.890~~
Stützhebel n. Zeichnung 1-20.472
hintere Kippenwelle
Hebel u. Lager n. Zeichnung 1-20.471
vordere Kippenwelle
Ansicht A
Detail I
Detail II
Zugehörige Zeichnungen:
1-20.589 Einzelteile
1-20.471 Einzelteile
1-20.473 Einzelteile
020.590 Einzelteile
2-20.474 Einzelteile
4-80.10 Flanschlager
4-80.51 Gewicht oval
4-80.52 Gewicht
1-20.591 Endschalter
1-20.1230 c)
1-20.1229 c)
1-20.805 b)
0-20 908 b)
İŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2025/15.1
Miktar
Alt-nlduğu,yer Ereğli Şeker Fab.
İstendiği tarih
H. Eberhardt Maschinenfabrik Wolfenbüttel
Füllaufsatz für Kübel 1200 l.
11.01.01.50.
1-20.588

13

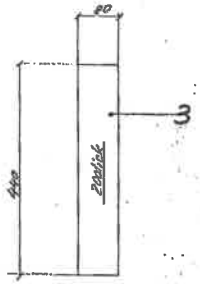


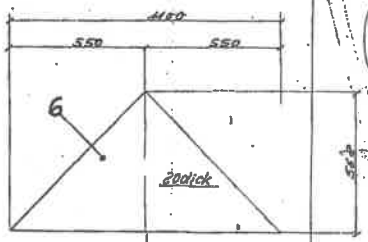


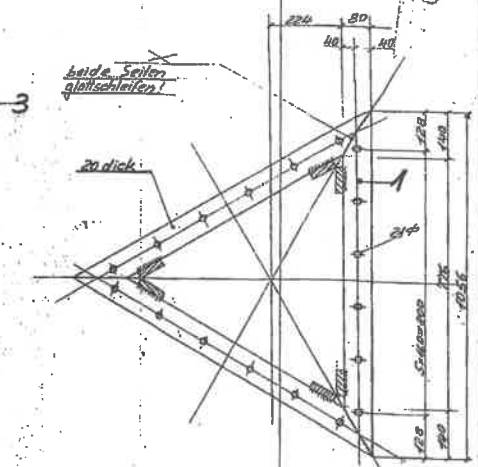


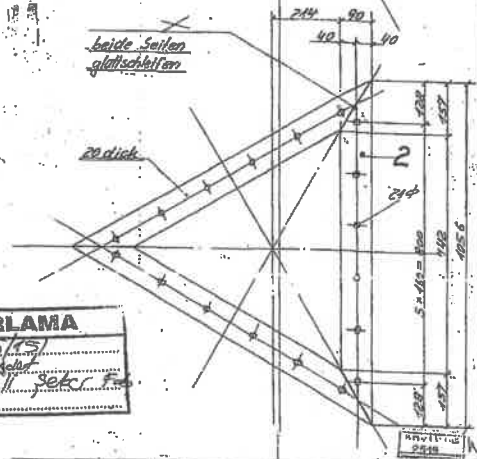


Alle Schweißnähte a = 8









İŞ HAZIRLAMA

Sip No 1025 (15)
Miktar 2 adet
Ait olduğu yer Exp.II sekr. Fa
Teslim tarihi

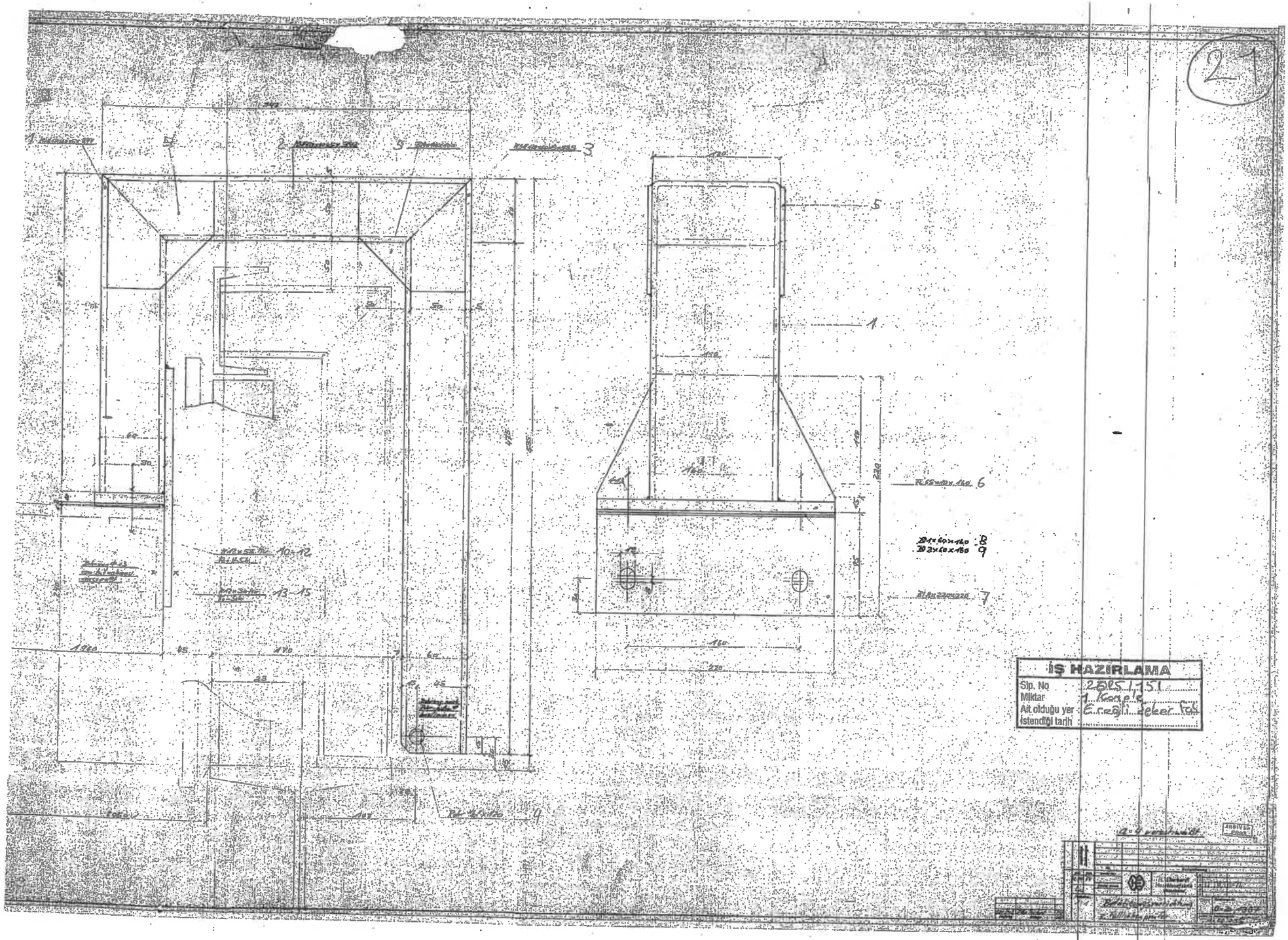
1/4.55	Pfk. Schmidt	Pfk		
1/4.55	Pfk. Schmidt	Pfk		
Änderung	Änderungen	Datum		

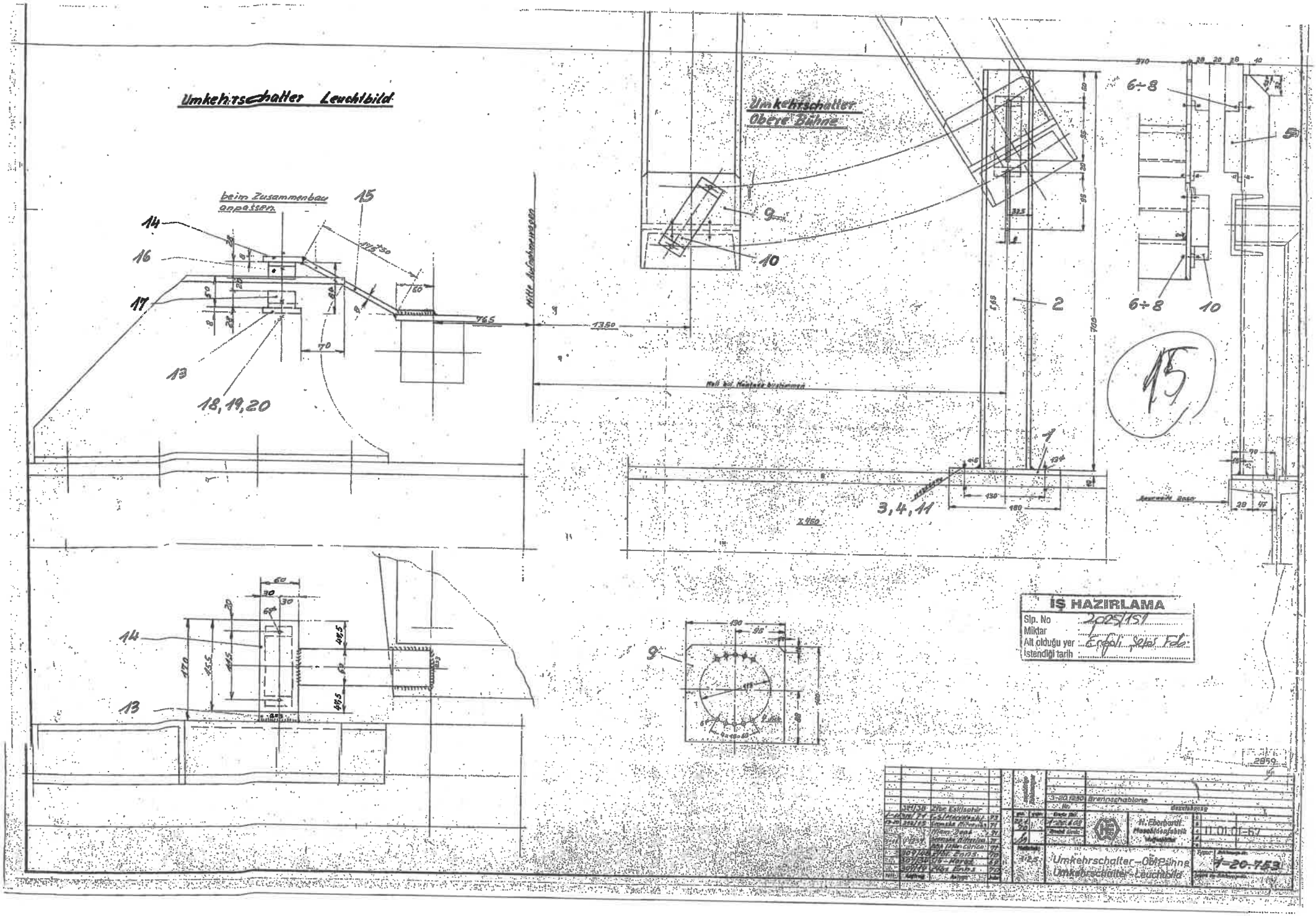
0-25.947	Zeichn.		
0-25.946	Zeichn.		
Nr.	Benennung		
Erstellt für			
Erstellt durch			
Maßstäbe: 1:5, 1:7,5, 1:40	Lufteinzugshaube		

H. Eberhardt Maschinenfabrik Göppingen

Bezeichnung: 11.01.01-23

Typ: 1-25.944


İŞ HAZIRLAMA
Sip. No 2515151
Miktar 1 Komple
Ait olduğu yer Ercişli Şeker Fab.
İstendiği tarih


Umkehrschalter Leuchtbild
beim Zusammenbau anpassen
Umkehrschalter Obere Bühne
Mitte Aufzugswagen
18,19,20
3,4,11
6÷8
15
İŞ HAZIRLAMA
Umkehrschalter-Obere Bühne
Umkehrschalter-Leuchtbild
H. Eberhardt
Maschinenfabrik
11.01.01-67
1-20.753